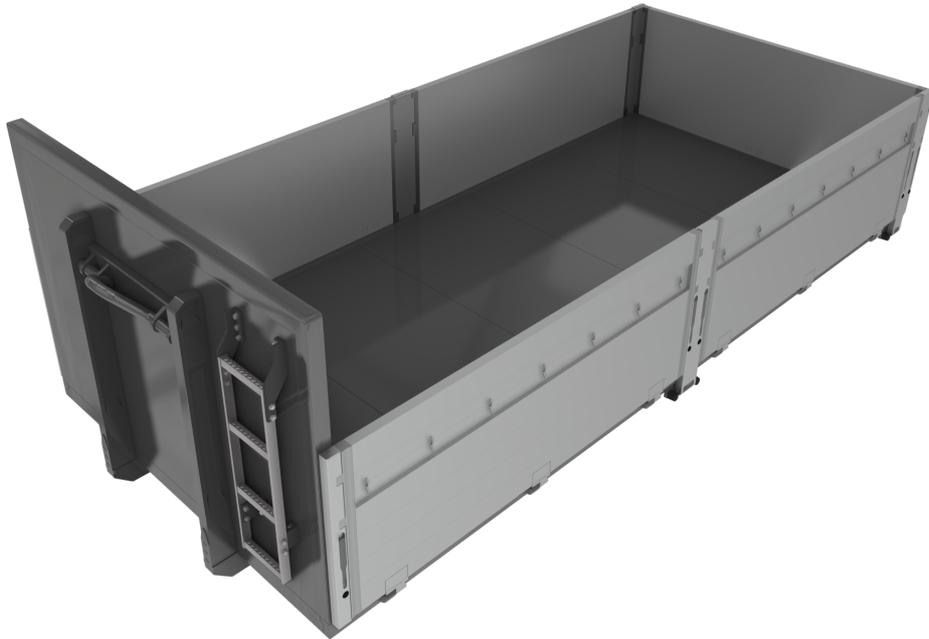


# Bauanleitung & Zukaufliste

## Hakenlift Pritsche mit Bordwänden

---



### Allgemeine Informationen zu unseren 3D Druck Datensätzen

Bitte beachten Sie, das dieser von Ihnen erworbene 3D Druck Datensatz, nach dem Deutschen Urheberrecht behandelt wird, und somit ausschließlich der Privaten und nicht Kommerziellen Nutzung unterliegt. Ein weiterer Verkauf, Vermietung und/oder Öffentliche Verbreitung, ist ohne Zustimmung des Urhebers nicht gestattet.

Sollte ein Interesse zu einer Gewerblichen Nutzung bestehen, stehen wir Ihnen gerne für weitere Rückfragen zur möglichen Lizenzierung zur Verfügung.

Darüber hinaus, ist dieser Datensatz nach Ihrem Kauf mit einer Personalisierten Kopierschutzmaßnahme versehen.

### Mitwirken & Community

Unsere 3D Druck Datensätze haben eine Umfangreiche Testphase durchlaufen, dennoch kann es hier und da zu vereinzelt Fehlern kommen, welche uns selbst bis dato nicht aufgefallen sind.

Gerne nehmen wir uns daher Ihre Kritik zu Herzen, und versuchen diese Gut möglichst zu Optimieren.

Teile uns hierzu bitte die BT (Bauteilnummer) mit, wir nehmen uns Umgehend diesem Fehler an und stellen selbstverständlich Zeitnahe Updates zur Verfügung.

Sollte ein Aktiver Austausch mit unseren Community Mitgliedern gewünscht sein, bieten wir Ihnen hierzu unser Forum im Onlineshop. Oder alternativ gerne auch unsere Interaktive WhatsApp Community Gruppe.

**KLICK - [WhatsApp Community Gruppe](#)**

**KLICK - [Forum Onlineshop](#)**

<p><b>Modellbezogene Informationen</b> Sollten Sie dieses Modell in den unten Folgenden Versionen gekauft haben, beachten Sie bitte das dieses Dokument Einheitlich gestaltet ist. Da es sich hierbei um ein Basis Modell in unterschiedlichen Versionen handelt.</p> <p><b>Modelle</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Harkenlift Pritsche mit Bordwänden <b>(Leimbach)</b></li> <li>→ Harkenlift Pritsche mit Bordwänden <b>(Lesu)</b></li> </ul> <p>Für mögliche Rückfragen wenden Sie sich bitte via E-Mail unter Angabe der Bestellnummer an:</p> <p><b>info@gallinger-grafikdesign.de</b></p>	<p><b>Zukauf Produkte</b> Die Zukaufprodukte können entweder direkt als Bundle über unseren Onlineshop bezogen werden. Oder über den gängigen Zubehörhandel.</p>
	<p><b>Schrauben &amp; Muttern</b> (Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ M3 LK - 6mm</li> <li>→ M3 Muttern</li> <li>→ M3 Gewindestange <b>(Rollen)</b></li> <li>→ Federstahl – 0,8mm <b>(Bordwände)</b></li> </ul>
	<p><b>Elektronische Komponenten</b> (Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)</p> <p>→ <b>Keine</b></p>
	<p><b>Zubehör Komponenten</b> (Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)</p> <p>→ <b>Keine</b></p>

### Benötigtes Werkzeug

Ein klassische Modellbau Einrichtung, sollte im Regelfall hierbei weiterhelfen. Innensechskant für Linsenkopf, Schlüsselfeilen etc. dürfte im Gut sortierten Hobbyhaushalt nicht fehlen.

### Mögliche besondere Hilfsmittel

0,8mm Microbohrer / Handbohrer **(Scharniere)**

### Empfehlung – Klebstoff

Für unsere Muster Modelle verwenden wir „UHU Hart“ - Speziell für Kunststoffe  
Dieser Klebstoff eignet sich für sämtliche gängige Kunststoffe, und Mischmaterial wie Kontaktstellen zwischen beispielsweise PLA und Resin.

## Bauabschnitt 1

**Benötigte Bauteile**  
→ BT\_01 bis 06

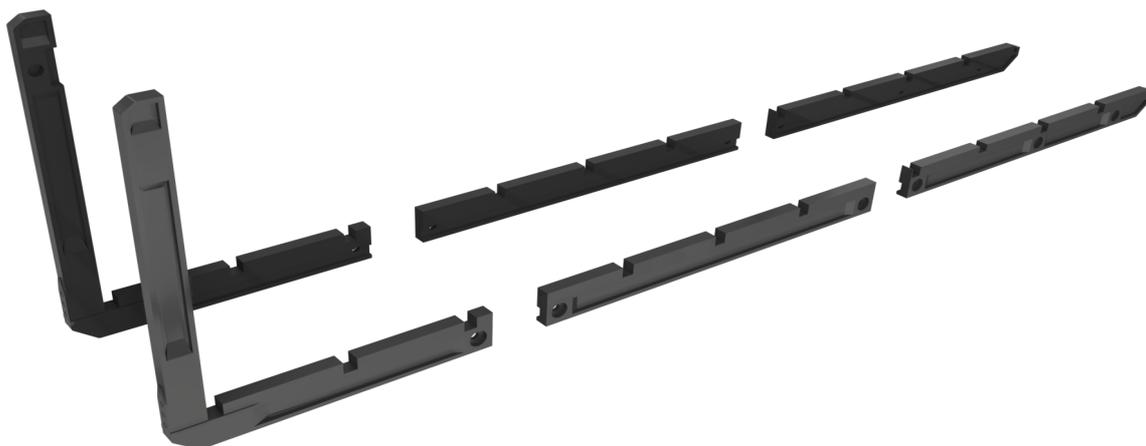
### **Beschreibung**

Begonnen wird mit der Montage vom Abrollrahmen.  
Dieser wird wie abgebildet angelegt.

**Benötigte ZK Produkte**  
→ Keine

**Benötigte Werkzeuge**  
→ Keine

**Besondere Bemerkung**  
→ Keine



## Bauabschnitt 2

### Benötigte Bauteile

→ BT\_07 bis 10

### Benötigte ZK Produkte

→ 6x M3 Mutter

→ 6x M3 LK 6mm

### Benötigte Werkzeuge

→ Innensechskant M3

### Besondere Bemerkung

→ Keine

### Beschreibung

In diesem Arbeitsschritt kommen die Querverbinder in abgebildeter Position in zwischen die Rahmensegmente und Verbinden diese miteinander.



### Bauabschnitt 3

**Benötigte Bauteile**

- BT\_11 bis 13
- BT\_22

**Benötigte ZK Produkte**

- Keine

**Benötigte Werkzeuge**

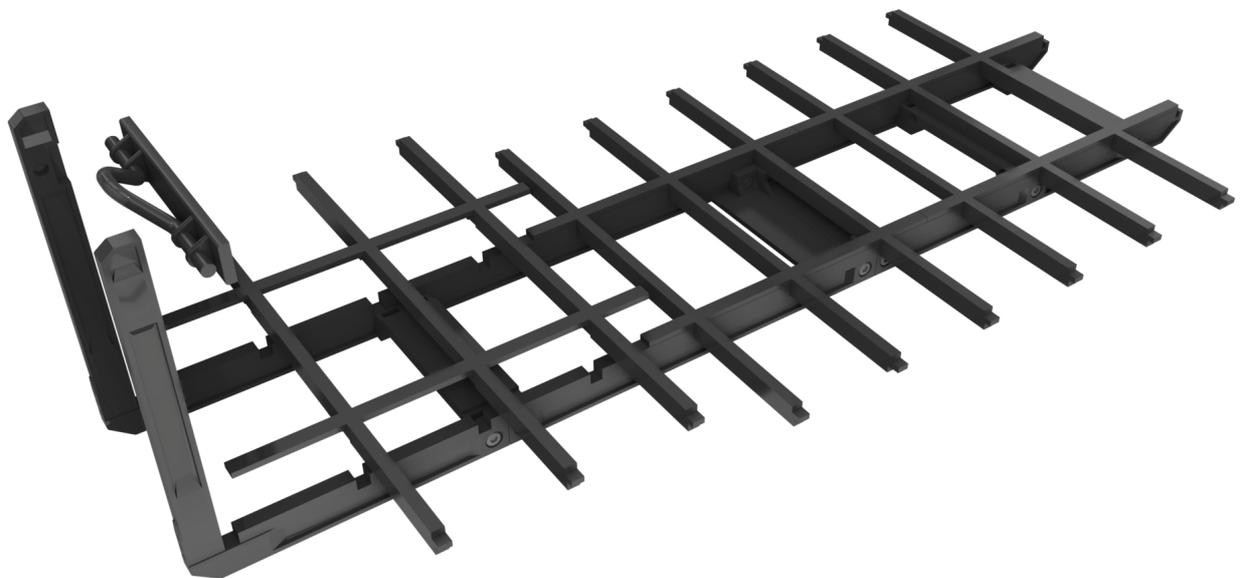
- Klebstoff

**Besondere Bemerkung**

- Keine

**Beschreibung**

In diesem Arbeitsschritt wird der Unterbaurahmen auf die Aussparungen von hinten beginnend auf dem Abrollrahmen aufgesteckt, und an allen Kontaktstellen miteinander Verklebt. Selbiges gilt Stirnseitig für die Harkenlasche.



## Bauabschnitt 4

### Benötigte Bauteile

- BT\_14
- BT\_21

### Benötigte ZK Produkte

- Keine

### Benötigte Werkzeuge

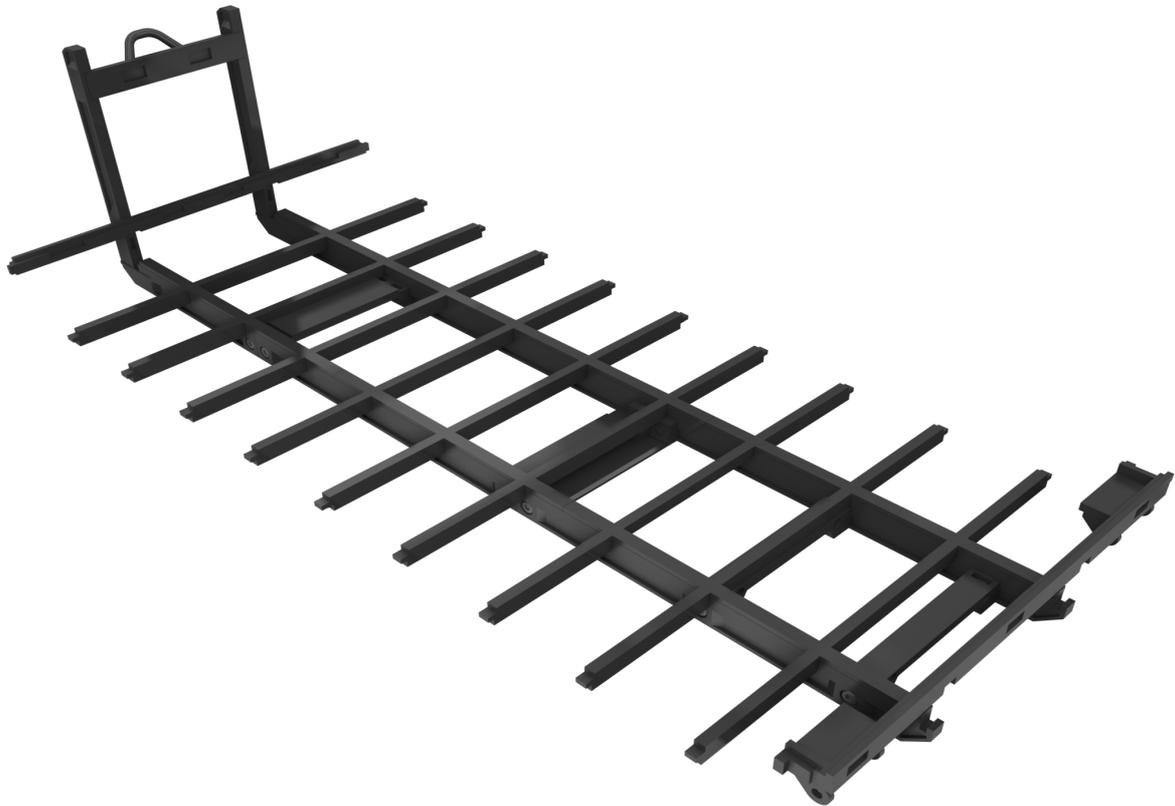
- Klebstoff

### Besondere Bemerkung

- Keine

### Beschreibung

Ähnlich wie in Schritt 3 werden nun die Rahmenumläufe Stirn und Heckseitig mit dessen Aussparungen aufgesteckt, und ebenfalls mit diesen Verklebt.



## Bauabschnitt 5

### Benötigte Bauteile

- BT\_15 bis 20
- BT\_41
- BT\_43

### Benötigte ZK Produkte

- Keine

### Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff

### Besondere Bemerkung

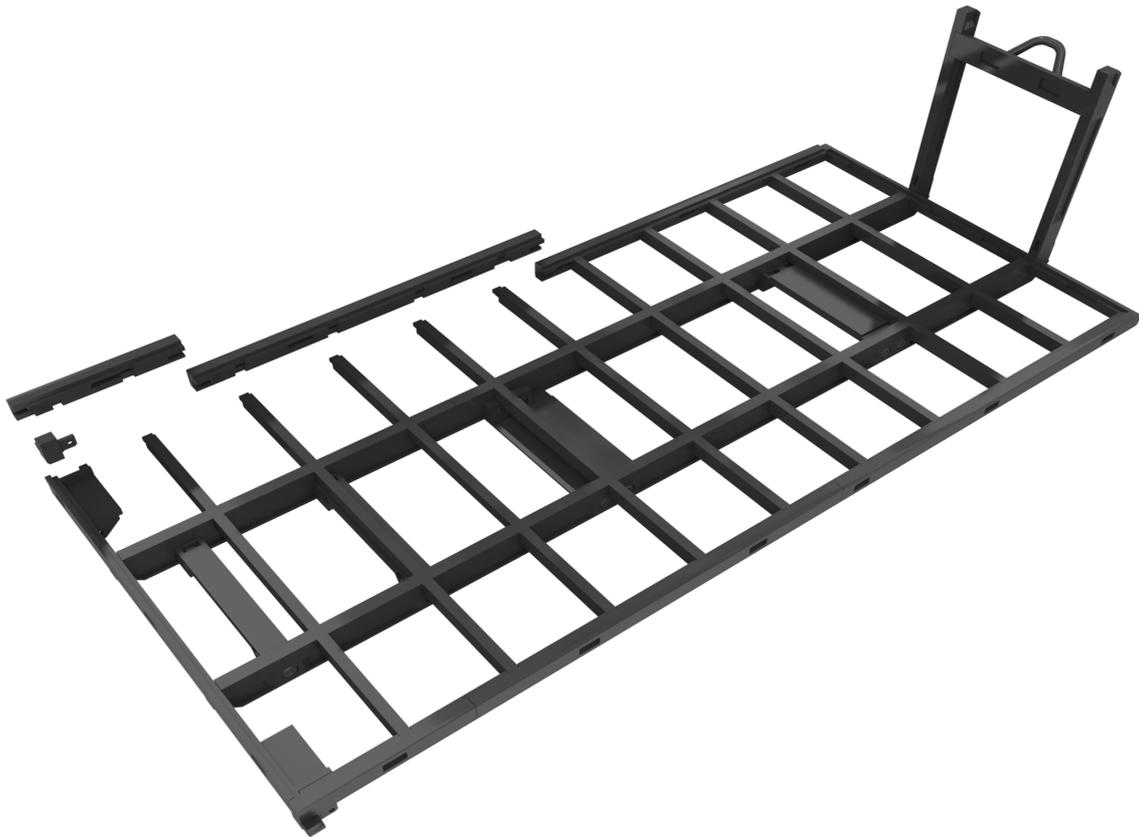
- Keine

### Beschreibung

Nun wird der übrige Rahmenumlauf auf den Querprofilen mit dessen Aussparungen Verklebt.

Hierbei ist darauf zu achten, das die am Heck befindlichen Spriegelhalterungen bereits vor dem Aufstecken des Umlaufs in die Aussparung eingesteckt und Verklebt wird.

Eine spätere Montage ist hierbei leider nicht mehr möglich.



## Bauabschnitt 6

### Benötigte Bauteile

- BT\_40
- BT\_42
- BT\_44
- BT\_45 bis 50

### Benötigte ZK Produkte

- Keine

### Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff

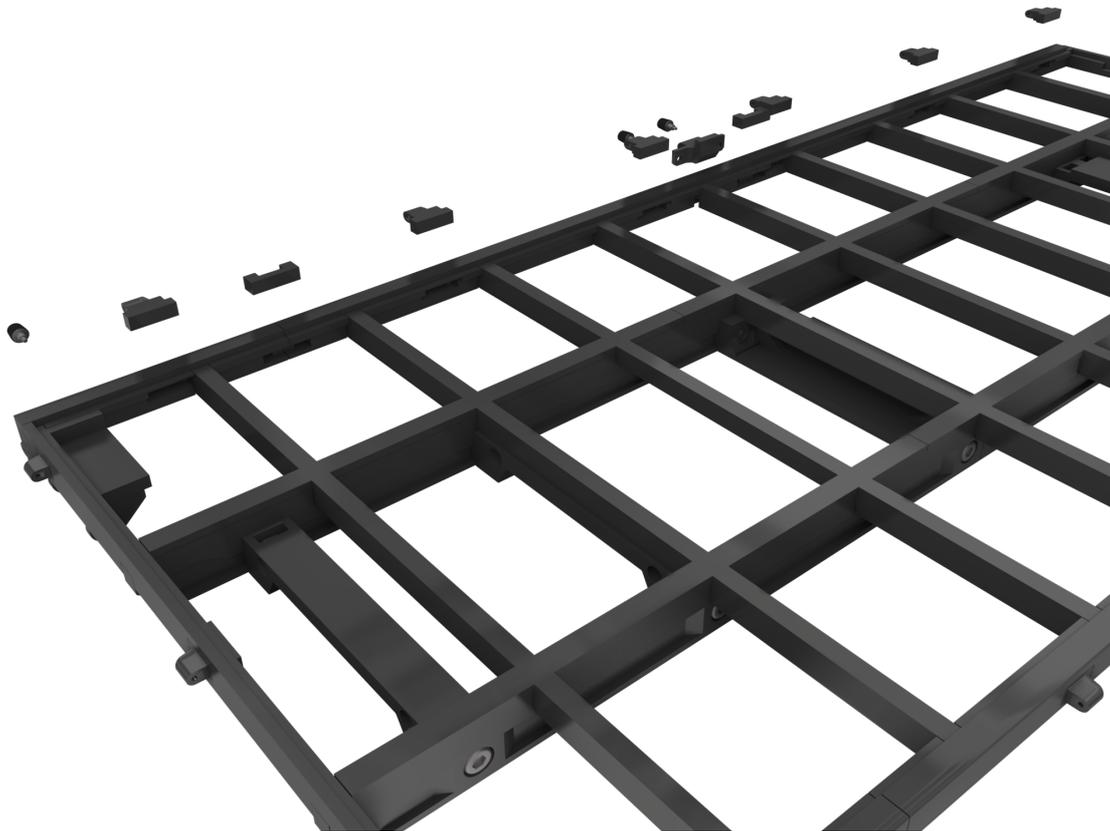
### Besondere Bemerkung

- Keine

### Beschreibung

Nun werden alle Bauteile in die entsprechenden Aussparungen eingefasst und Bündig abschließend mit dem Rahmenumlauf verklebt.

Hierbei ist das Scharnier am Vorderen Umlaufverbinder leicht Modifiziert, und unterscheidet sich von den Übrigen.



## Bauabschnitt 7

**Benötigte Bauteile**  
→ BT\_23

**Benötigte ZK Produkte**  
→ Keine

**Benötigte Werkzeuge**  
→ Klebstoff

**Besondere Bemerkung**  
→ Keine

### Beschreibung

In diesem Schritt wird die Stirnwand auf Ihrer Position eingesteckt, und ebenfalls mit dessen Kontaktflächen Verklebt.

Es kann Helfen, diese leicht angewinkelt einzustecken, wie auf der Abbildung dargestellt.



## Bauabschnitt 8

**Benötigte Bauteile**  
→ BT\_24 bis 28

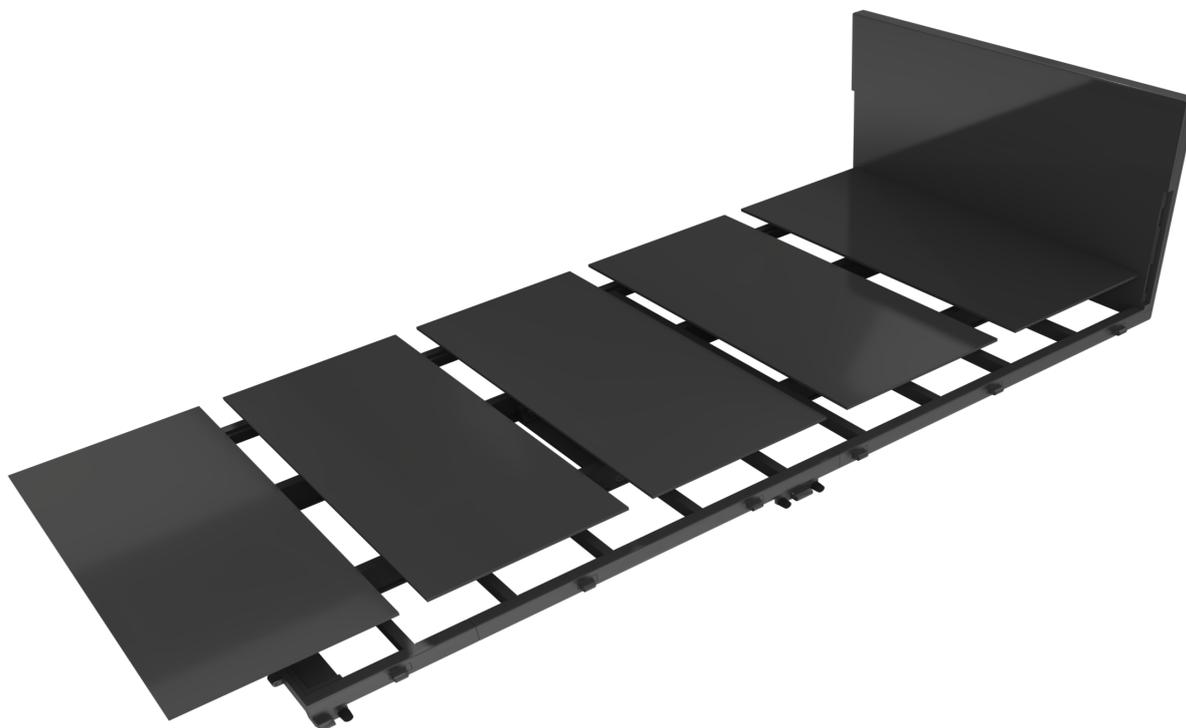
**Benötigte ZK Produkte**  
→ Keine

**Benötigtes Werkzeuge**  
→ Klebstoff

**Besondere Bemerkung**  
→ Keine

### Beschreibung

Die Bodenplatten werden nun in Reihenfolge wie vom Datensatz vorgegeben mit A Stirnseitig beginnend auf dem Rahmen aufgesteckt und ebenfalls mit dessen Kontaktflächen Verklebt. Nun besteht das Basis Modell in einer stabilen verschachtelten Einheit.



## Bauabschnitt 9

### Benötigte Bauteile

→ BT\_34 bis 39

### Benötigte ZK Produkte

→ 0,8mm Federstahl

### Benötigte Werkzeuge

→ Klebstoff

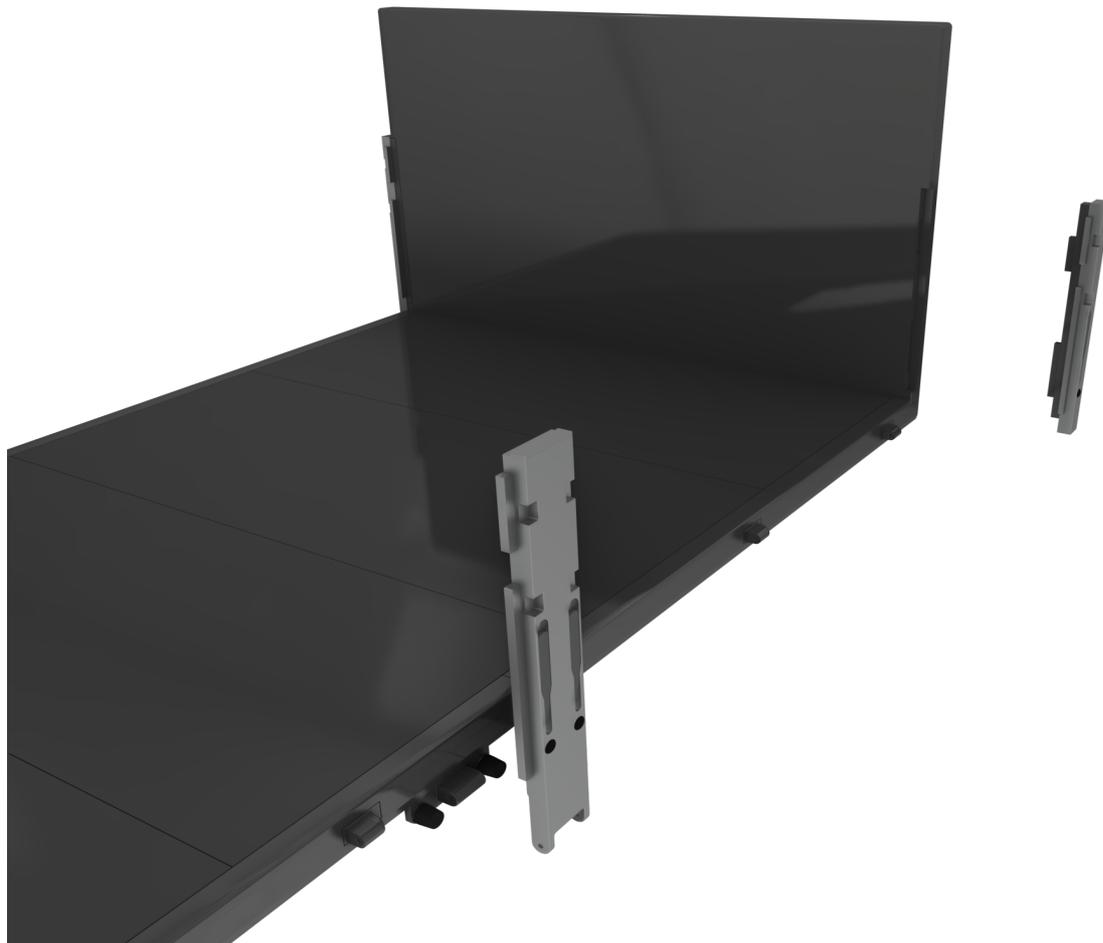
### Besondere Bemerkung

→ Keine

### Beschreibung

Nun werden auf die Halterungen sowie die Stirnwand Aussparungen die Spiegel aufgesteckt.

Und mit 0,8mm Federstahl Zuschnitte auf 2x11mm und 2x9mm Fixiert.



## Bauabschnitt 10

### Benötigte Bauteile

- BT\_29 bis 33
- BT\_51 bis 53

### Benötigte ZK Produkte

- 0,8mm Federstahl

### Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff

### Besondere Bemerkung

- Keine

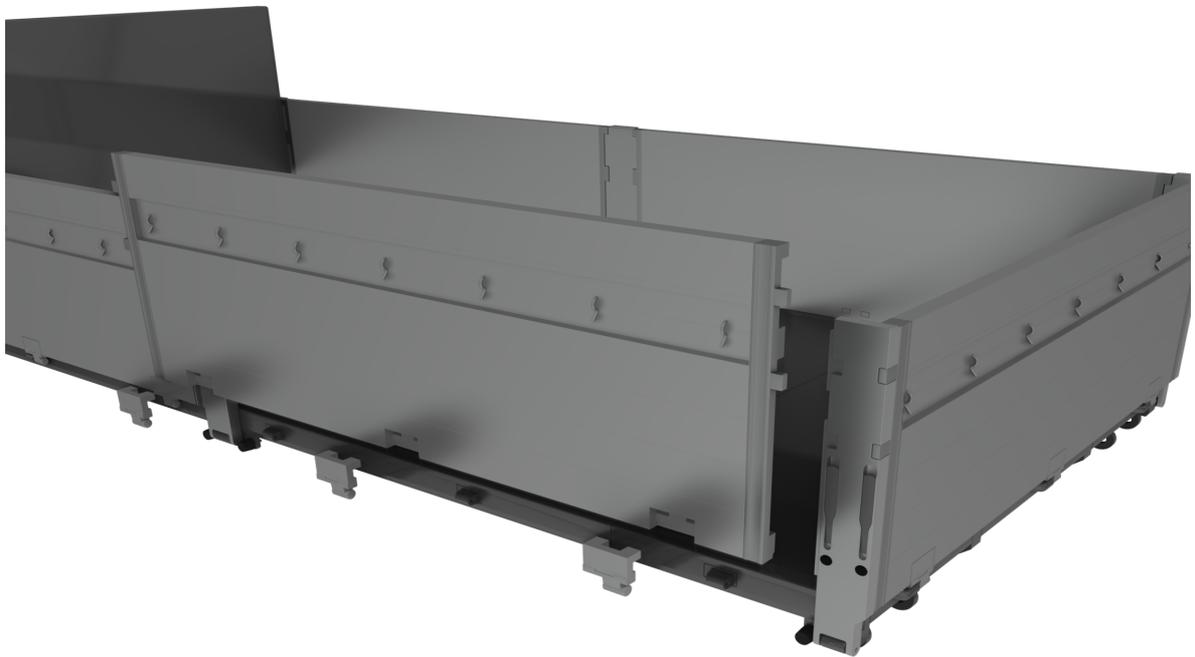
### Beschreibung

Nun werden Ringsum die Bordwände auf die Scharniere vom Umlauf aufgesteckt.

Hierfür werden die Bordwände vorab dessen Scharnieren Verklebt und mit 0,8mm Federstahl Zuschnitten von 7mm Vorbereitet.

**Achtung: Dieser Schritt erfordert etwas Geduld, und es ist eine Schwergängigkeit der Federstahlstifte in dessen Scharnieren beabsichtigt.**

**Diese diesen neben dem Einrasten in den Spriegeln als zusätzliche Sicherung, das die Bordwände auch geschlossen bleiben.**



## Bauabschnitt 11

### Benötigte Bauteile

- BT\_55
- BT\_56

### Benötigte ZK Produkte

- M3 Gewindestange

### Benötigtes Werkzeuge

- Klebstoff

### Besondere Bemerkung

- Keine

### Beschreibung

Abschließend wird zur Komplettierung des Modells, Stirnseitig wahlweise Rechts oder Links die Leiter angeklebt.

Und die Rollen am Heck mittels Wahlweise M3 LK 6mm beidseitig. Oder Optional mit 23mm Zuschnitten einer M3 Gewindestange in dessen Halterungen Fixiert.

