

Bauanleitung & Zukaufliste

Baustoff Pritschen Auflieger mit/ohne Bordwände



Allgemeine Informationen zu unseren 3D Druck Datensätzen

Bitte beachten Sie, dass dieser von Ihnen erworbene 3D Druck Datensatz, nach dem Deutschen Urheberrecht behandelt wird, und somit ausschließlich der Privaten und nicht Kommerziellen Nutzung unterliegt. Ein weiterer Verkauf, Vermietung und/oder Öffentliche Verbreitung, ist ohne Zustimmung des Urhebers nicht gestattet.

Sollte ein Interesse zu einer Gewerblichen Nutzung bestehen, stehen wir Ihnen gerne für weitere Rückfragen zur möglichen Lizenzierung zur Verfügung.

Darüber hinaus, ist dieser Datensatz nach Ihrem Kauf mit einer Personalisierten Kopierschutzmaßnahme versehen.

Mitwirken & Community

Unsere 3D Druck Datensätze haben eine umfangreiche Testphase durchlaufen, dennoch kann es hier und da zu vereinzelten Fehlern kommen, welche uns selbst bis dato nicht aufgefallen sind.

Gerne nehmen wir uns daher Ihre Kritik zu Herzen, und versuchen diese Gut möglichst zu optimieren.

Teile uns hierzu bitte die BT (Bauteilnummer) mit, wir nehmen uns umgehend diesem Fehler an und stellen selbstverständlich zeitnahe Updates zur Verfügung.

Sollte ein aktiver Austausch mit unseren Community Mitgliedern gewünscht sein, bieten wir Ihnen hierzu unser Forum im Onlineshop. Oder alternativ gerne auch unsere interaktive WhatsApp Community Gruppe.

KLICK - [WhatsApp Community Gruppe](#)

KLICK - [Forum Onlineshop](#)

<p>Modellbezogene Informationen Sollten Sie dieses Modell in den unten Folgenden Versionen gekauft haben, beachten Sie bitte das dieses Dokument Einheitlich gestaltet ist. Da es sich hierbei um ein Basis Modell in unterschiedlichen Versionen handelt.</p> <p>Modelle</p> <ul style="list-style-type: none"> → Baustoff Pritsche Standard (m. Bordwand) → Baustoff Pritsche Plus 1 (m. Bordwand) → Baustoff Pritsche Plus 2 (m. Bordwand) → Baustoff Pritsche → Baustoff Pritsche Plus 1 → Baustoff Pritsche Plus 2 <p>Für mögliche Rückfragen wenden Sie sich bitte via E-Mail unter Angabe der Bestellnummer an:</p> <p>info@gallinger-grafikdesign.de</p>	<p>Zukauf Produkte Die Zukaufprodukte können entweder direkt als Bundle über unseren Onlineshop bezogen werden. Oder über den gängigen Zubehörhandel.</p>
	<p>Schrauben & Muttern (Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)</p> <ul style="list-style-type: none"> → M2 6-Kant - 10mm (Radbolzen) → M3 LK - 6mm → M3 LK - 8mm → M3 LK - 10mm → M3 LK - 12mm → M3 LK - 16mm → M2 Muttern (Radmuttern) → M3 Muttern → M3 Gewindestange (Achsen) → Verstärkungsprofil –1000x20x3mm (Rahmen) → Federstahl – 0,8mm (Bordwände)
	<p>Elektronische Komponenten (Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)</p> <ul style="list-style-type: none"> → M3 N20 60RPM 6V – 55mm (Stützen) → 7-Kammer Rückleuchten → Standard Servo (Lenkung) → HAMATronic Lenkachssteuerung (Lenkung) → HAMATronic Linaerpoti (Lenkung)
	<p>Zubehör Komponenten (Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)</p> <ul style="list-style-type: none"> → 5x1mm Neodym Magneten (Stauboxen) → Königsbolzen Tamiya → Breitreifen 83/27/44mm (Fahrwerk) → Federbalg Attrappen (Fahrwerk) → M3 Rundhülsen 30x5mm (Fahrwerk) → Kugellager Klein (5x11x4mm) (Fahrwerk) → Kugellager Gross (5x11x4mm) (Fahrwerk)

Benötigtes Werkzeug

Ein klassische Modellbau Einrichtung, sollte im Regelfall hierbei weiterhelfen.
Innensechskant für Linsenkopf, Schlüsselfeilen etc. dürfte im Gut sortierten Hobbyhaushalt nicht fehlen.

Mögliche besondere Hilfsmittel

0,8mm Microbohrer / Handbohrer (**Scharniere**)

Empfehlung – Klebstoff

Für unsere Muster Modelle verwenden wir „UHU Hart“ - Speziell für Kunststoffe
Dieser Klebstoff eignet sich für sämtliche gängige Kunststoffe, und Mischmaterial wie Kontaktstellen zwischen beispielsweise PLA und Resin.

Bauabschnitt 1

Benötigte Bauteile

- BT_19
- BT_21
- BT_22
- BT_23
- BT_24
- BT_25

Beschreibung

Begonnen wird mit der Montage vom Poti. Dieser wird wie abgebildet mit dem Gehäuse, dem Rotor sowie die 4 Segmenten vom Schleifring (Stator A bis D) zusammengesteckt.

Nicht verkleben, da diese im späteren Verlauf noch bearbeitet werden.

Benötigte ZK Produkte

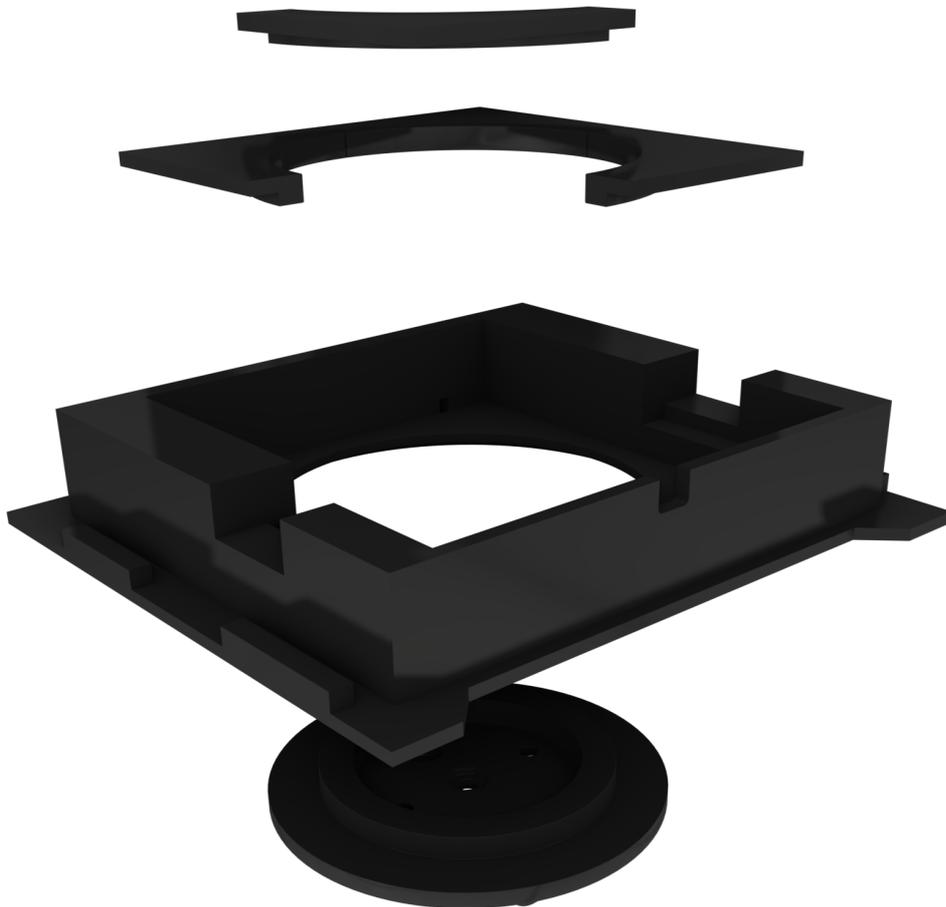
- Keine

Benötigte Werkzeuge

- Schlüsselheilen

Besondere Bemerkung

- Keine



Bauabschnitt 2

Benötigte Bauteile

→ BT_20

Benötigte ZK Produkte

→ 3x M3 Mutter

→ 2x M3 LK 6mm

→ Königsbolzen

Benötigte Werkzeuge

→ Schlüsselfeilen

→ Innensechskant M3

Besondere Bemerkung

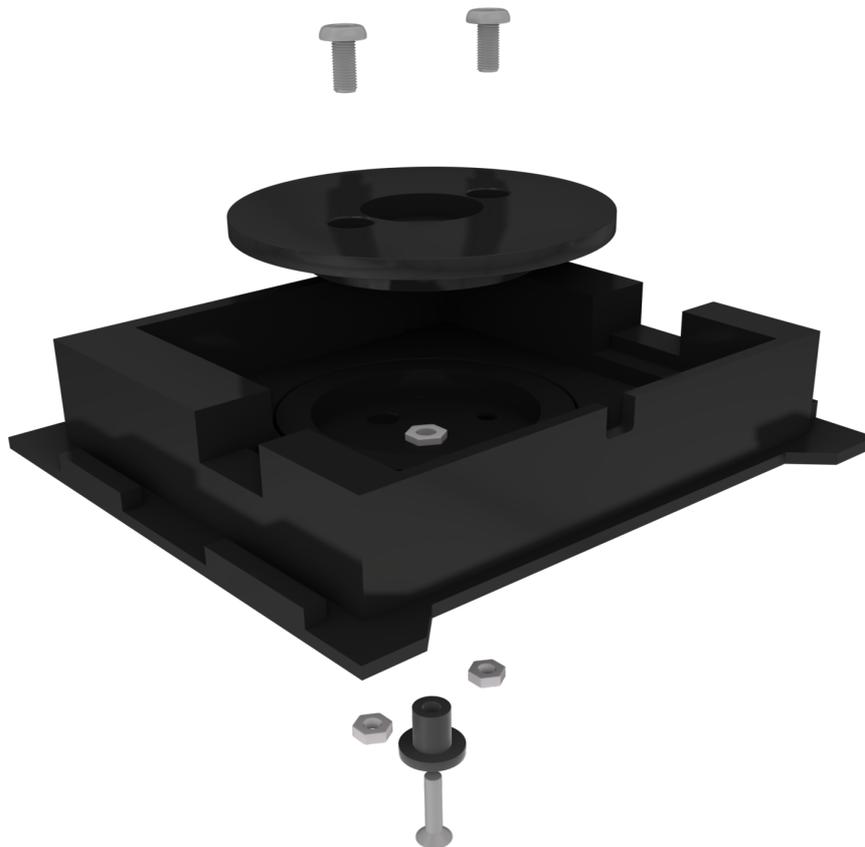
→ Keine

Beschreibung

In diesem Arbeitsschritt wird der Rotordeckel auf dem Rotor mithilfe der beiden M3 LK 6mm Schrauben aufgeschraubt. Hierbei dient der Mitnehmerstift auf der Unterseite vom Rotordeckel als Montagehilfe.

Ebenfalls kann nun die Festigkeit vom Rotor mithilfe der Schleifringe definiert werden.

Hierzu können diese bei Bedarf mit Schlüsselfeilen nachgefeilt werden.



Bauabschnitt 3

Benötigte Bauteile

- BT_26
- BT_27

Benötigte ZK Produkte

- Keine

Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff

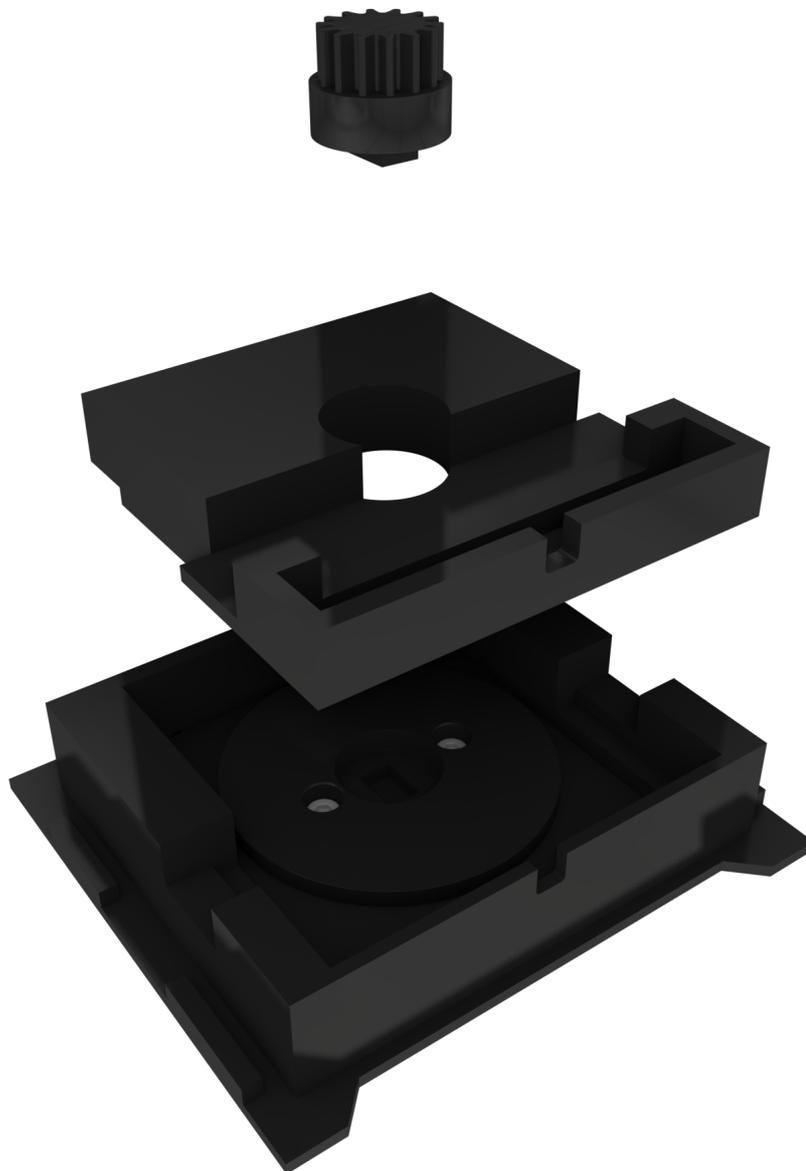
Besondere Bemerkung

- Keine

Beschreibung

Nun wird Kopfseitig des Gehäuses vorab erst die Einlage eingesteckt.

Und anschließend das Zahnrad passend in die Quadratische Aussparung im Rotordeckel eingesteckt und mit dieser verklebt.



Bauabschnitt 4

Benötigte Bauteile

→ BT_28

Benötigte ZK Produkte

→ Linearpoti

Benötigte Werkzeuge

→ Keine

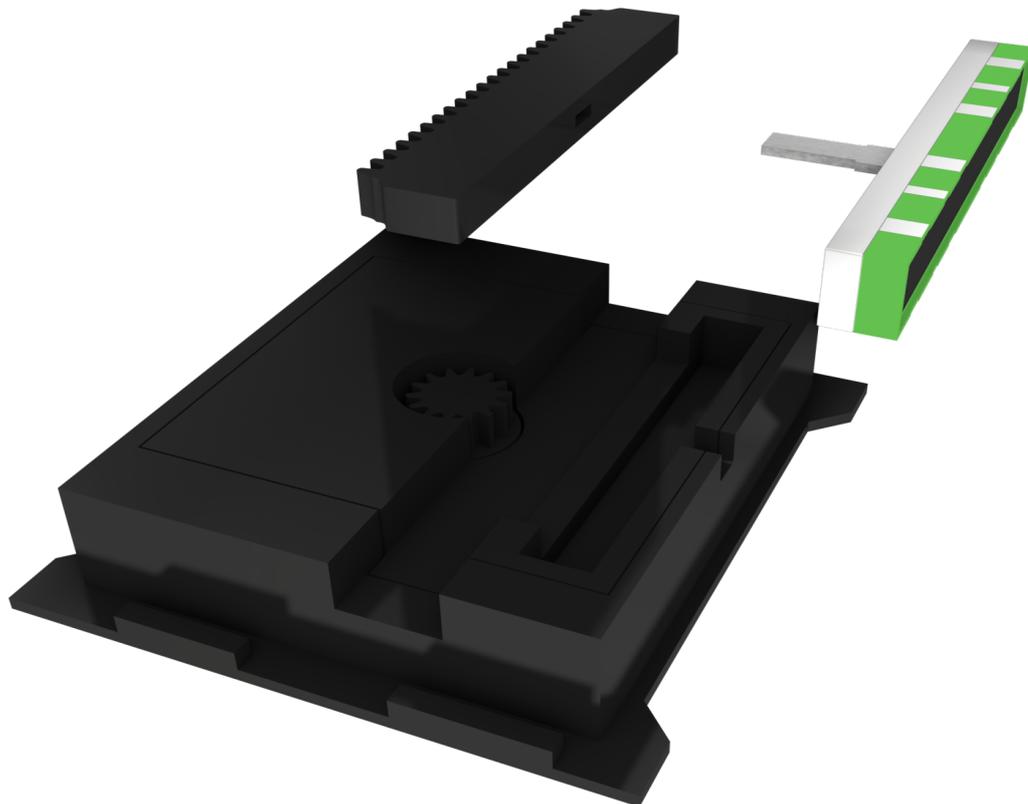
Besondere Bemerkung

→ Keine

Beschreibung

Zur Komplettierung vom Poti Modul wird nun vorab erst die Zahnstange auf dem Linearpoti aufgesteckt, und beide als gesamte Einheit in das Modul eingelassen.

Mit der Kabelführung rückseitig des Gehäuses, über die vorgesehenen Aussparung.



Bauabschnitt 5

Benötigte Bauteile

- BT_136 bis BT_149
- BT_150

Benötigte ZK Produkte

- 10x M3 LK 10mm
- 10x M3 Mutter
- 2x Verstärkungsprofile

Benötigte Werkzeuge

- Innensechskant M3

Besondere Bemerkung

- BT_151, 152 & 153
(ACHTUNG: Baugruppe Achse Starr sollte in diesem Schritt mit Montiert werden.)

Beschreibung

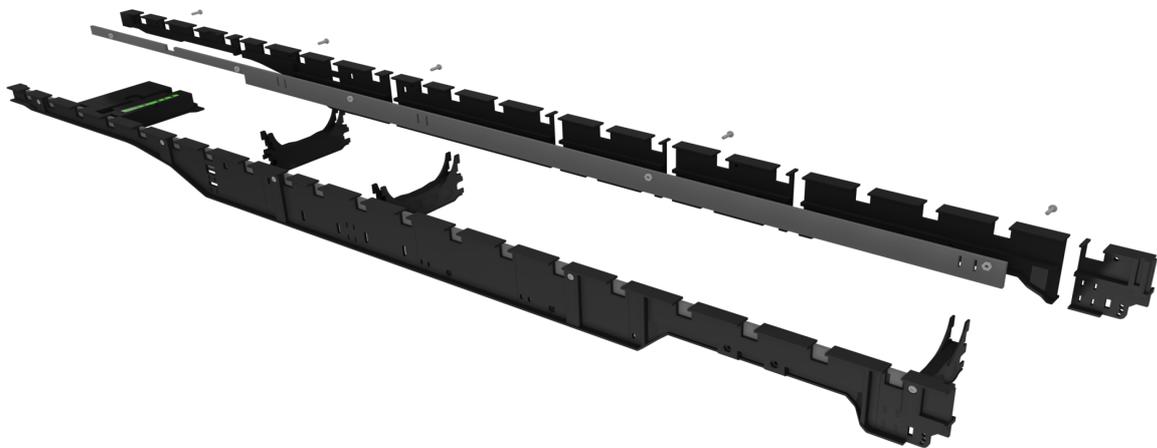
In diesem Arbeitsschritt wird der Hauptrahmen vorab pro Seite vorbereitet in der abgebildeten Reihenfolge, und mittels der vorgeschrittenen Profile im Rahmen eingelassen und mit diesem verschraubt.

Anschließend werden diese gemeinsam mit den Querverbindern auf dessen Positionen auf dem Poti Stirnseitig aufgesteckt. (ACHTUNG) – Späterer Bauschritt kann hier bereits vorgezogen werden.

BT_151, 152 & 153 aus der Baugruppe Achse Starr, können bereits hinter den ersten beiden Querverbindern eingesetzt werden. (SCHRITT 13)

Hierbei kann dieser Schritt je nach Modell Variante 1, 2 oder 3x erfolgen.

Auf der Stirnposition der Starrachsen wird diese Montage benötigt. Lenkachsen sind hiervon nicht betroffen.



Bauabschnitt 6

Benötigte Bauteile

→ BT_113 bis BT_134

Benötigte ZK Produkte

→ Keine

Benötigte Werkzeuge

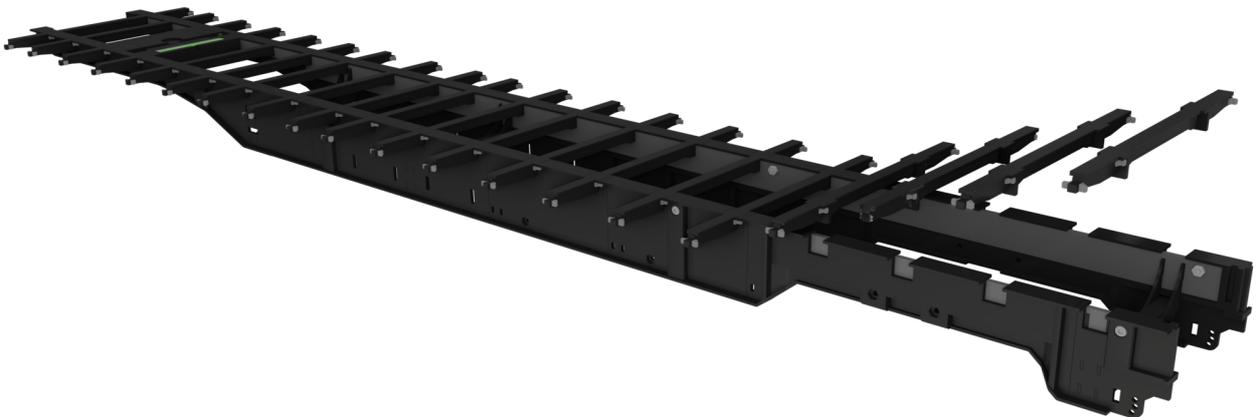
→ Klebstoff

Besondere Bemerkung

→ (Bauteile „BT“ Datensatz
bezeichnung gibt hierbei die
Vorgabe)

Beschreibung

Nun kann der Hauptrahmen zur Querstabilisierung, die entsprechenden Querprofile aufgesteckt bekommen. Hierbei ist es wichtig, diese in der Reihenfolge 113 bis 134 zu setzen, Stirnseitig beginnend.



Bauabschnitt 7

Benötigte Bauteile

- BT_11
- BT_17
- BT_18

Benötigte ZK Produkte

- Keine

Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff

Besondere Bemerkung

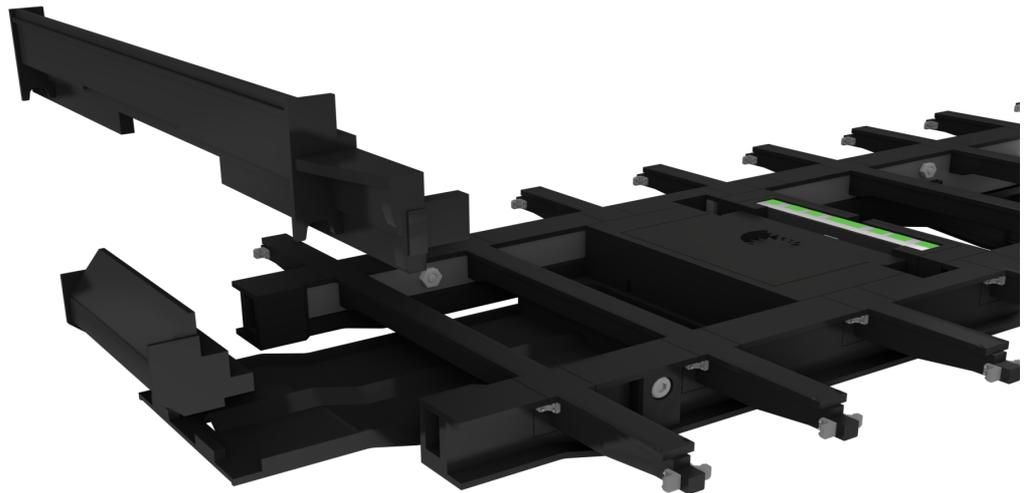
- Keine

Beschreibung

Nun wird der Sattleinlauf vorab erst Vormontiert und miteinander Verklebt.

Anschließend wird die Vormontierte Baugruppe Stirnseitig auf dem Hauptrahmen aufgesteckt, und mit diesem Verklebt.

Hierbei ist darauf zu Achten das die Stecknasen sowohl am Potigehäuse, als auch am Hauptrahmen gleichermaßen korrekt eingesetzt werden.



Bauabschnitt 8

Benötigte Bauteile

- BT_59 bis 53
- BT_135

Benötigte ZK Produkte

- Keine

Benötigtes Werkzeuge

- Klebstoff

Besondere Bemerkung

- Keine

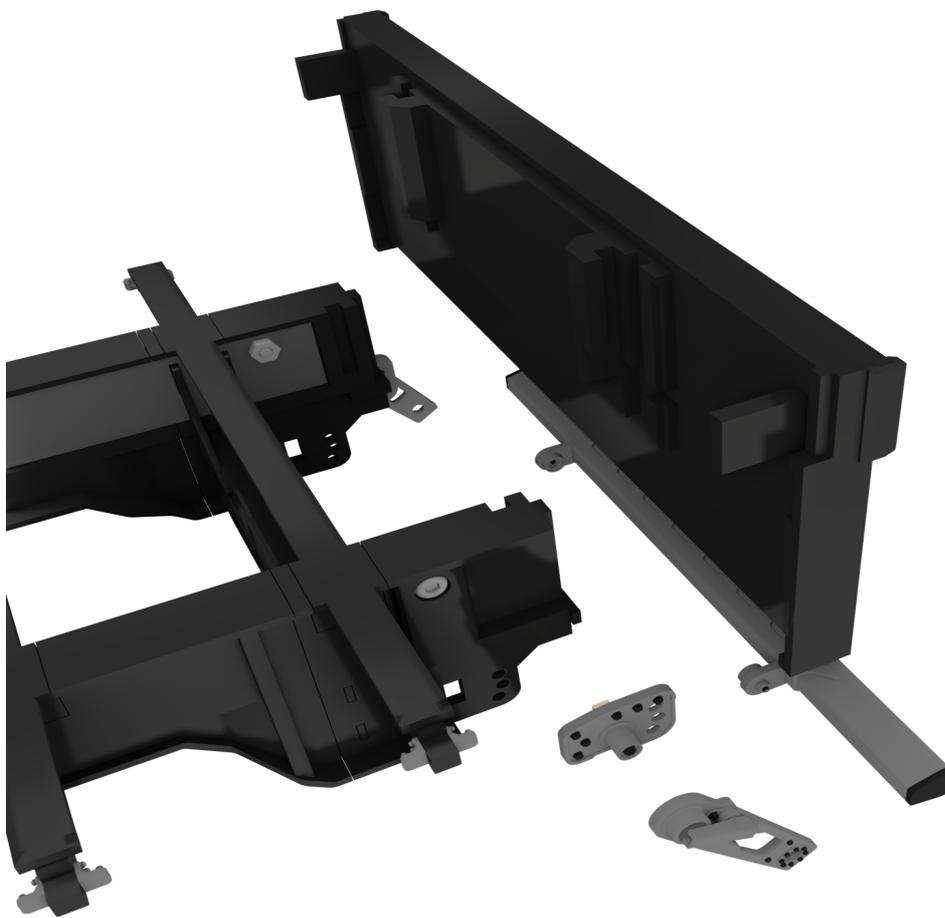
Beschreibung

In diesem Schritt wird vorab nun erst die Heckblende von oben mit dessen Führungsnasen in den Hauptrahmen eingesteckt, und mit diesem Verklebt.

Anschließend beide Halterungen vom Unterfahrschutz auf dem Rahmen aufgesteckt, und mit diesem Verklebt.

Sowie die Unterfahrschutz Stange selbst eingesteckt.

Optional kann diese in der Gewünschten Position fixiert werden.



Bauabschnitt 9

Benötigte Bauteile

→ BT_89 bis 102

Benötigte ZK Produkte

→ Keine

Benötigte Werkzeuge

→ Klebstoff

Besondere Bemerkung

→ Keine

Beschreibung

In diesem Arbeitsschritt wird nun der Rahmenumlauf montiert.

Hier ist es ebenfalls wichtig, diese in der korrekten Reihenfolge nach Datensatzvorgabe, aufzustecken.

Ebenfalls ist beim ersten und letzten darauf zu achten, dass die Stecknasen in der Stirn- und Heckblende entsprechend eingesteckt sind.



Bauabschnitt 10

Benötigte Bauteile

- BT_64 bis 69
- BT_103
- BT_106 bis 112

Benötigte ZK Produkte

- Keine

Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff

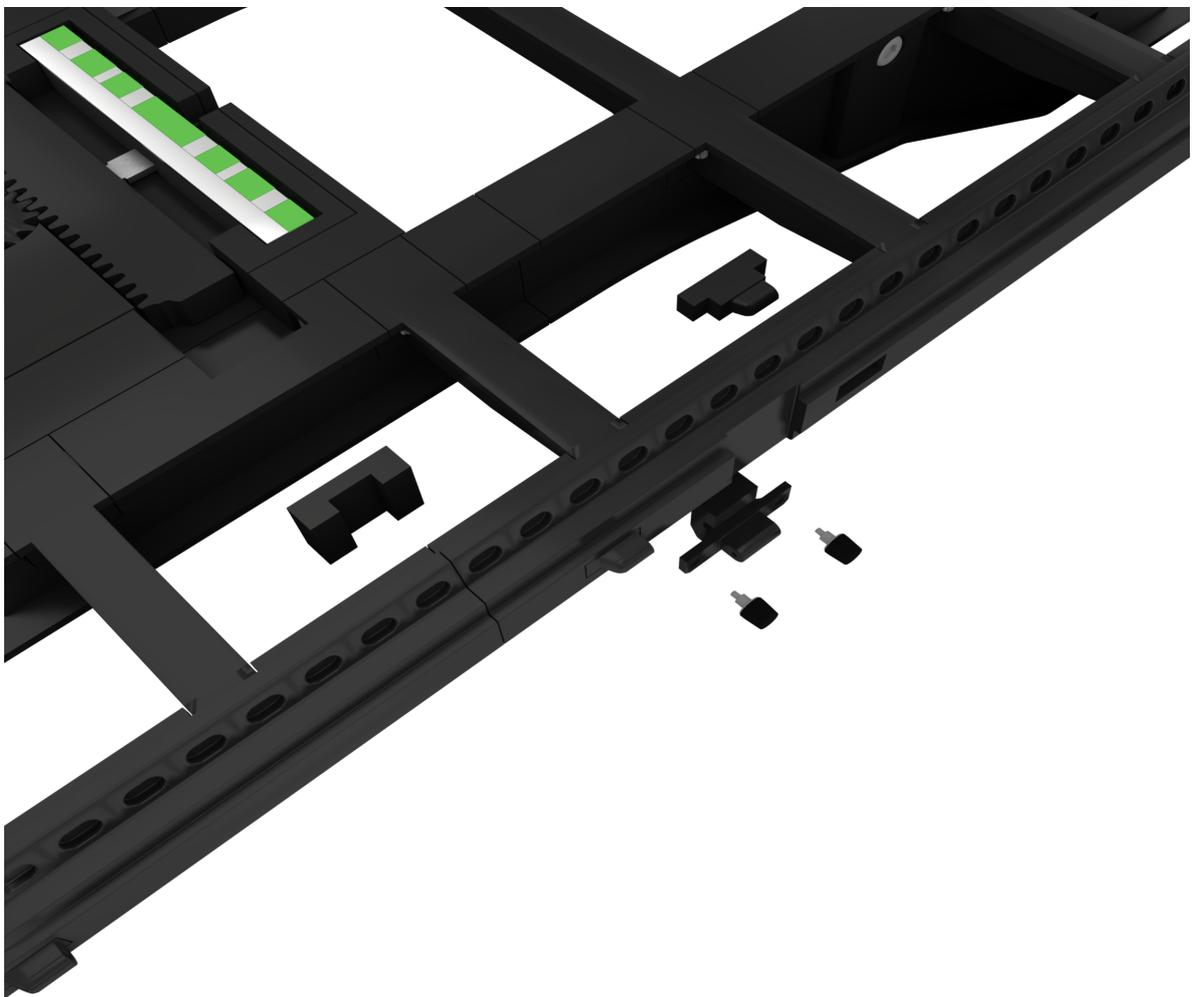
Besondere Bemerkung

- Je nach Erworbener Version, entfällt dieser Schritt Teilweise.

Beschreibung

In diesem Arbeitsschritt werden als erstes von Innen die Scharniere eingesteckt und mit diesen Verklebt. Hierbei ist insbesondere am Vorletzten Scharnier beidseitig darauf zu achten, das hierbei die Aussparung für den Verbinder eingefeilt wird, man kann dies an der Verbinderstelle gut erkennen. Anschließend werden die Scharniere für die Spiegel eingesteckt von Innen nach aussen. Inkl. Deren kleiner Puffer Dummies... abschließend die Umlauf Verbinder.

Je nach Erworbener Version, entfällt dieser Schritt Teilweise.



Bauabschnitt 11

Benötigte Bauteile

→ BT_08 bis 10

Benötigte ZK Produkte

→ Keine

Benötigtes Werkzeug

→ Klebstoff

Besondere Bemerkung

→ Keine

Beschreibung

Nun kann die Dreiteilige Stirnwand komplettiert werden. Diese wird wie abgebildet von oben nacheinander auf dem Stirnsockel aufgesteckt und mit diesem Verklebt. Nasen und dessen Aussparungen helfen hierbei zur korrekten Platzierung der Bauteile.



Bauabschnitt 12

Benötigte Bauteile
→ BT_70 bis 88

Benötigte ZK Produkte
→ Keine

Benötigte Werkzeuge
→ Klebstoff

Besondere Bemerkung
→ Keine

Beschreibung

In diesem Bauabschnitt werden die Deckplatten auf das vormontierte Chassis aufgesteckt, und mit diesem verklebt. Hierbei ist darauf zu achten, dass die Vorgabe nach Datensatz Kennzeichnung einzuhalten ist, da es ansonsten zu möglichen Spannungen im Rahmen kommen kann.



Bauabschnitt 13

Benötigte Bauteile

- BT_151
- BT_152
- BT_153

Benötigte ZK Produkte

- 2x M3 LK 6mm (**Pro Starrachse**)
- 2x M3 Mutter (**Pro Starrachse**)

Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff
- Innensechskant M3

Besondere Bemerkung

- **Schritt 5 beachten**

Beschreibung

In diesem Schritt werden die Aufnahmen der Starrachsen unterm Rahmen wie abgebildet montiert. Und die Schwingenaufnahmen, mithilfe der M3 LK 6mm Schrauben von Innen nach Aussen fixiert



Bauabschnitt 14

Benötigte Bauteile

→ BT_154 bis 169

Benötigte ZK Produkte

- M3 Gewindestange
- 115mm Zuschnitt (**Pro Achse**)
- 2x M3 30mm Rundhülse (**Pro Achse**)
- 2x Federbalg (**Pro Achse**)

Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff
- 2x Zange

Besondere Bemerkung

- Von Erworbener Konfiguration abhängig

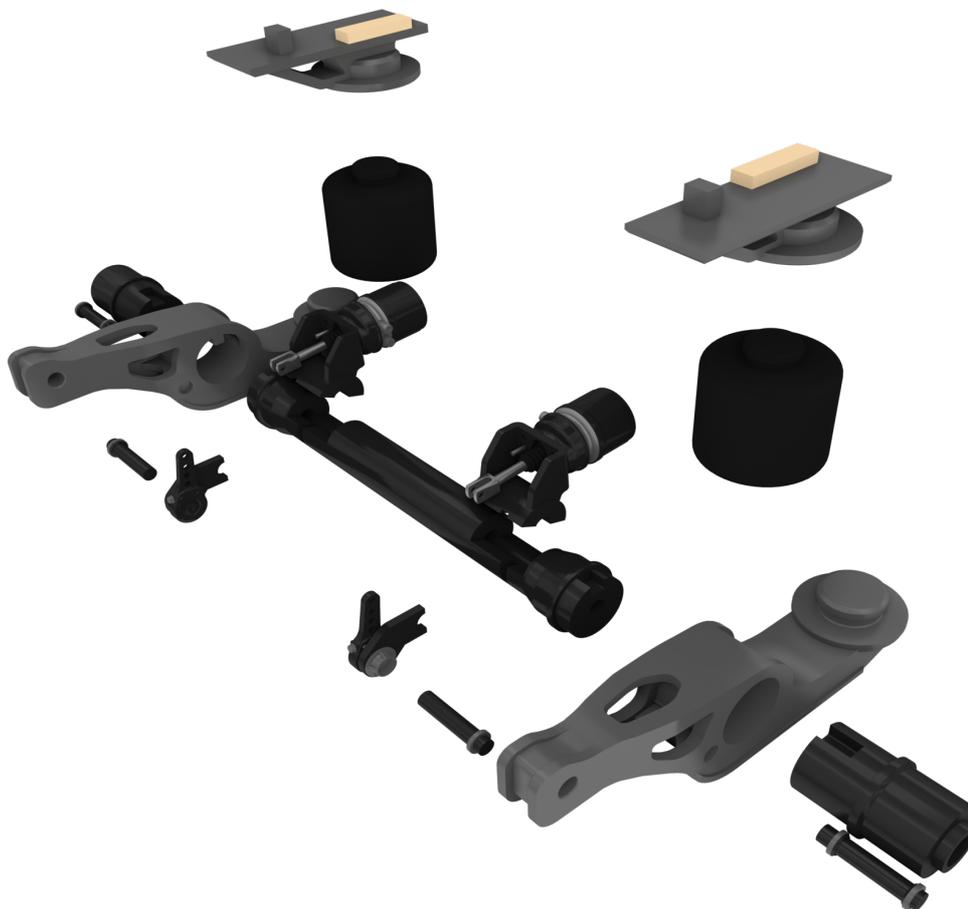
Beschreibung

In diesem Arbeitsschritt wird diese Achse je nach Konfiguration wiederholt gebaut, die Lenkachse wird nach selbigem Schema aufgebaut.

Vorab wird in die Hauptachse zentriert die Gewindestange eingesteckt.

Anschließend werden beidseitig die Achsschwingen mit dessen Nase auf die Aussparung der Hauptachse aufgesetzt. Nun jeweils nach selbigem Schema die Stumpfe rechts und links. Um die Basis Achse zu komplettieren werden hierzu die Rundhülsen in die Stumpfe eingesteckt, und auf die Gewindestange aufgeschraubt, hierzu kann man 2 Zangen zur Hilfe nehmen, und eine der beiden an der Aussparung vom Federspeicher die Gewindestange festsetzen.

Ist dies erledigt, können die Dekor Bauteile wie abgebildet auf der Achse aufgesteckt und mit dieser Verklebt werden.



Bauabschnitt 15

Benötigte Bauteile

→ Keine

Benötigte ZK Produkte

- 2x M3 LK 16mm (Pro Achse)
- 2x M3 Mutter (Pro Achse)

Benötigtes Werkzeuge

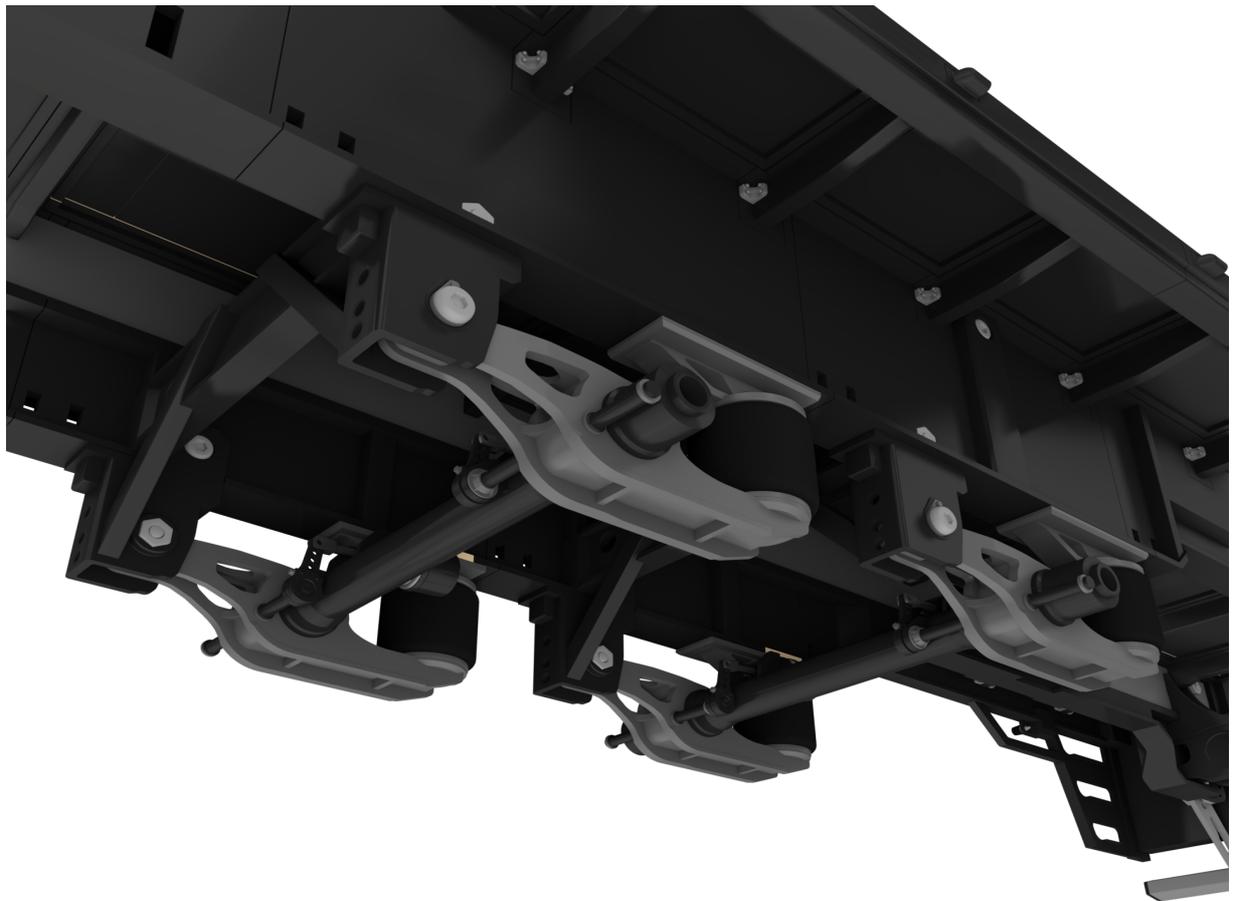
- Innensechskant M3

Besondere Bemerkung

- Von Erworbener Konfiguration abhängig

Beschreibung

So kann die Vormontierte Achsgarnitur unter das Chassis eingesteckt und mit dieser Verschraubt werden.



Bauabschnitt 16

Benötigte Bauteile

→ BT_170 bis 174

Benötigte ZK Produkte

- 2x Lager Klein (**Pro Achse**)
- 2x Lager Gross (**Pro Achse**)
- 2x M3 LK 8mm (**Pro Achse**)
- 2x U-Scheibe (**Pro Achse**)
- 20x M2 6-Kant 10mm (**Pro Achse**)

Benötigte Werkzeuge

→ Innensechskant M3

Besondere Bemerkung

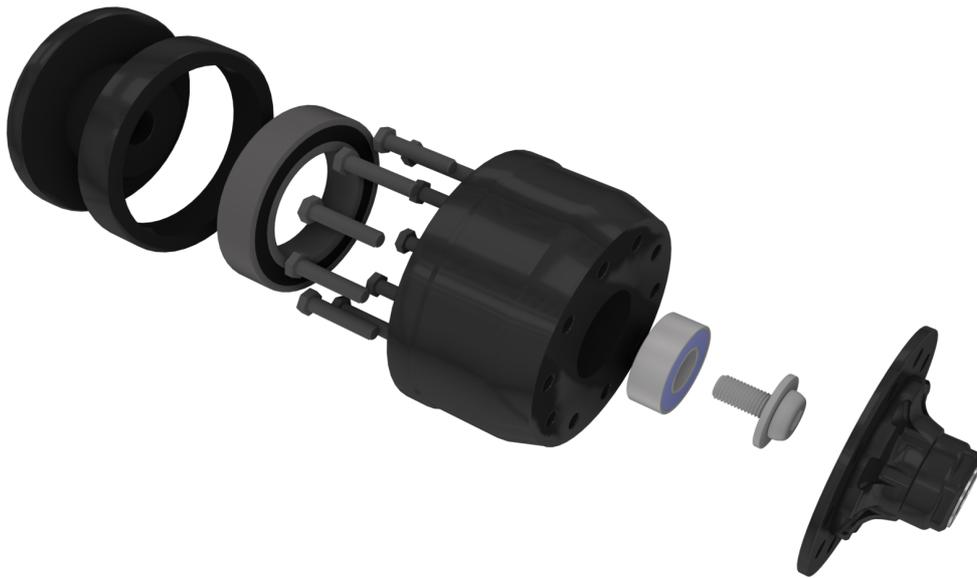
→ Von Erworbener Konfiguration abhängig

Beschreibung

Wie abgebildet wird in diesem Schritt die Radnabe zusammengesteckt, und als Gesteckte Einheit auf die Achse aufgeschraubt, mithilfe der M3 LK 8mm Schraube.

Abschließend wird als Deckel die Nabenkappe auf die M2 Gewinde aufgesteckt.

TIPP: Die M2 Schrauben können mithilfe kleiner Papierkugeln in dessen Fassung verplumpt werden, um ein Verrutschen zu vermeiden.



Bauabschnitt 17

Benötigte Bauteile

→ BT_175 bis 184

Benötigte ZK Produkte

- 1x Standard Servo (**Pro Achse**)
- 6x M3 LK 8mm (**Pro Achse**)
- 2x M3 Mutter (**Pro Achse**)

Benötigtes Werkzeuge

- Innensechskant M3
- Klebstoff

Besondere Bemerkung

- Von Erworbener Konfiguration abhängig

Beschreibung

Im ersten Schritt wird vorab das Servo in dessen Halterung eingeschraubt, mithilfe von 4x M3 LK 8mm Schrauben, und anschließend das im Datensatz beiliegende Servohorn aufgesteckt wie abgebildet.

Anschließend wird der Rahmen wie Abgebildet zusammengesteckt, und miteinander Verklebt.

Abschließend wird das Servohorn mit dem Rotor verschraubt.



Bauabschnitt 18

Benötigte Bauteile

→ Keine

Benötigte ZK Produkte

- 4x M3 LK 10mm (Pro Achse)
- 4x M3 Mutter (Pro Achse)

Benötigte Werkzeuge

→ Innensechskant M3

Besondere Bemerkung

→ Von Erworbener Konfiguration abhängig

Beschreibung

Um die Lenkachse und damit das Fahrwerk zu Komplettieren, wird nun auch die Vormontierte Lenkachsgarnitur unter das Chassis gesteckt, und mit diesem verschraubt. Hierfür muss der Rahmen leicht gespreizt werden.



Bauabschnitt 19

Benötigte Bauteile

→ BT_47 bis 58

Benötigte ZK Produkte

→ Keine

Benötigtes Werkzeug

→ Klebstoff

Besondere Bemerkung

→ Keine

Beschreibung

Nun können die Kotflügel inkl. Dessen Halterungen am Rahmen und Schemel montiert und mit diesen verklebt werden.

Die Positionen werden durch die dafür vorgesehenen Aussparungen vorgegeben.

Ebenfalls ist auf die Unterschiede nach Datensatz Vorgabe in den Halterungen zu Achten.



Bauabschnitt 20

Benötigte Bauteile

→ BT_42 bis 46

Benötigte ZK Produkte

→ 4x Neodym Magnete (Pro Box)

Benötigte Werkzeuge

→ Klebstoff

Besondere Bemerkung

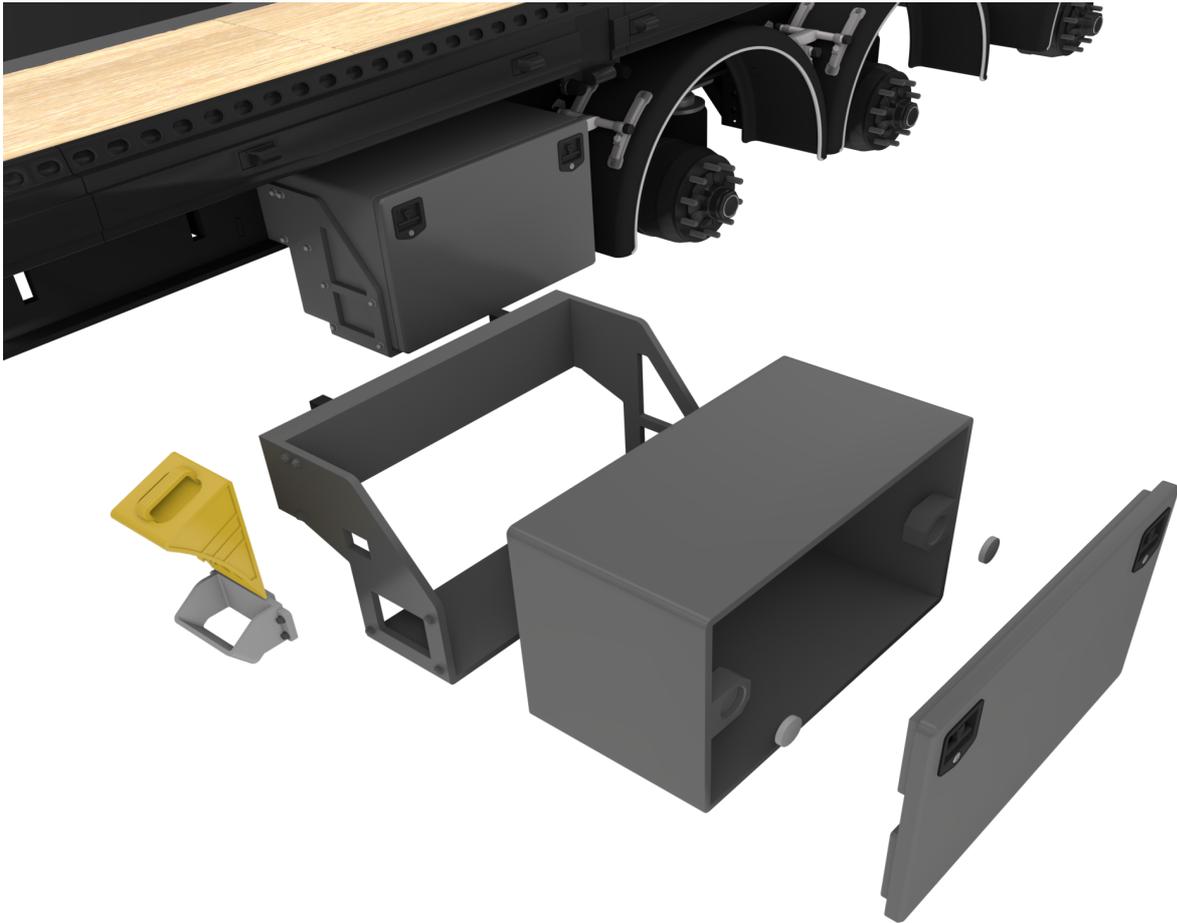
→ Von Erworbener Konfiguration abhängig.

Beschreibung

Wie abgebildet werden hier nun die Stauboxen am Rahmen montiert.

Hierzu können die Stauboxen Optional mit kleinen Neodym Magneten ausgestattet werden.

Es ist bei der Montage darauf zu Achten das dessen Halterungen, aussparungen für die Unterlegkeile haben.



Bauabschnitt 21

Benötigte Bauteile
→ BT_37 bis 41

Benötigte ZK Produkte
→ Keine

Benötigtes Werkzeuge
→ Klebstoff

Besondere Bemerkung
→ Keine

Beschreibung

Montage erfolgt hier wie Abgebildet.

Nasen und Aussparungen geben hierbei die Montage vor.



Bauabschnitt 22

Benötigte Bauteile

→ BT_170 bis 174

Benötigte ZK Produkte

- 2x N20 M3 Spindelmotor (40mm)
- 2x M3 Mutter / Vierkantmutter
- 2x M3 Gewindestange (12mm)

Benötigtes Werkzeug

→ Klebstoff

Besondere Bemerkung

→ Keine

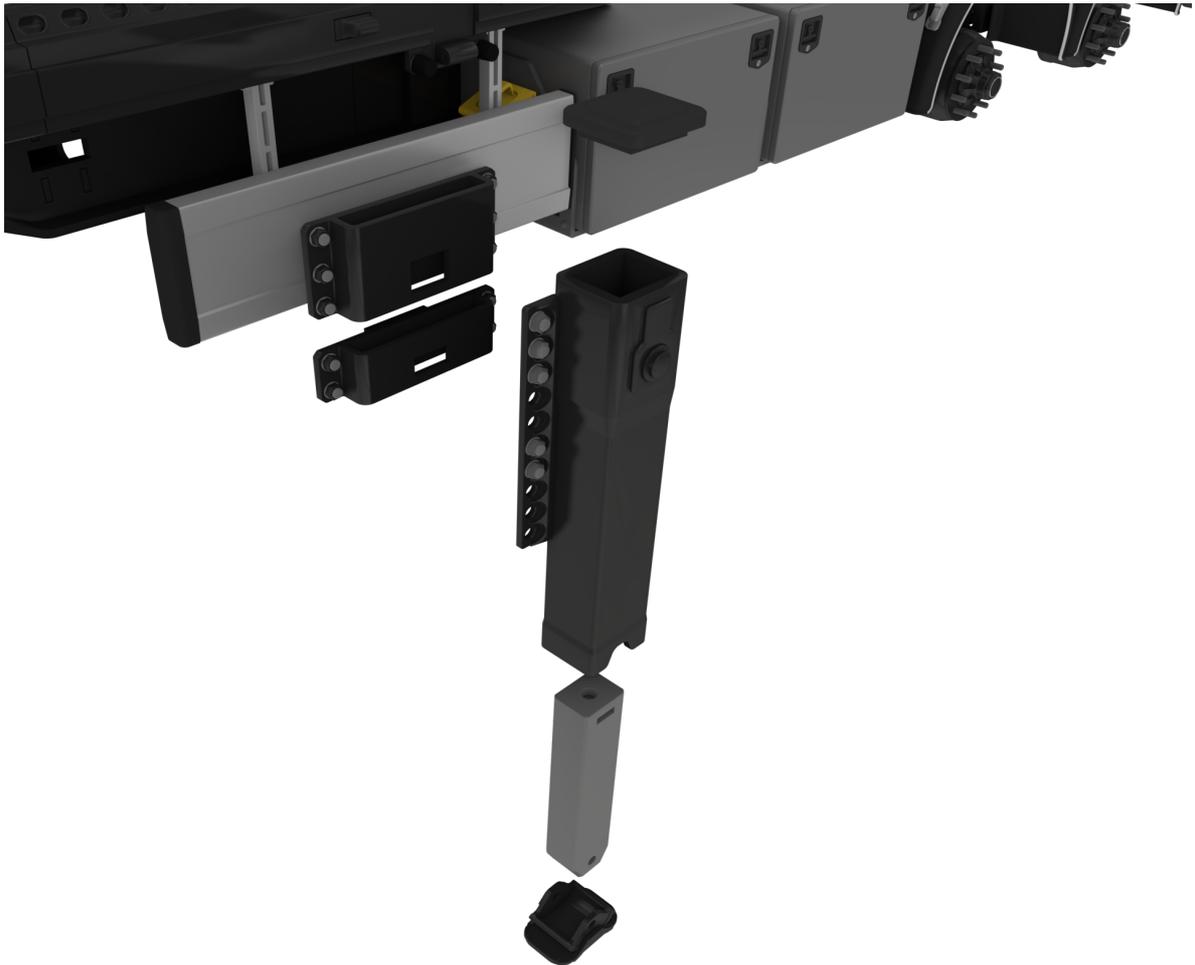
Beschreibung

Die Montage der Stützen erfolgt wie Abgebildet.

Hierbei wird vorab ein N20 M3 Spindelmotor von Oben in die Stütze eingesetzt.

Und in das Bein eine M3 Mutter / Vierkant Mutter eingesteckt. Anschließend kann das Bein mit dem Motor eingezogen werden.

Abschließend wird die Vormontierte Einheit an dessen Aussparungen am Hauptrahmen aufgesteckt und mit diesem Verklebt.



Bauabschnitt 23

Benötigte Bauteile

→ BT_02 bis 07

Benötigte ZK Produkte

→ 10x 0,8mm Federstahl (12mm)

Benötigtes Werkzeuge

→ Klebstoff

Besondere Bemerkung

→ Von Erworbener Version abhängig

Beschreibung

Nun werden alle Spiegel auf dem Rahmenumlauf aufgesteckt, und mithilfe von den 0,8mm Federstahl Stücken in dessen Scharnieren fixiert.

Lediglich das erste Spriegelpaar Stirnseitig wird in der Stirnwand Rechts und Links eingeklebt.



Bauabschnitt 24

Benötigte Bauteile

- BT_01
- BT_104
- BT_105

Benötigte ZK Produkte

- 30x 0,8mm Federstahl (7,5mm)

Benötigte Werkzeuge

- Klebstoff

Besondere Bemerkung

- Von Erworbener Version abhängig

Beschreibung

In diesem Schritt werden vorab die Bordwände mit dessen Scharnieren ausgestattet.

Hierbei ist darauf zu Achten das die Ausrichtung korrekt gewählt wurde.

Anschließend werden diese mit den vorab zugeschnittenen 7,5mm Stücken vom 0,8mm Federstahl versehen und als Garnitur auf den Scharnieren am Rahmenumlauf aufgesteckt. Sollte der Federstahl zu Locker im Scharnier sitzen, kann ein Tropfen Sekundenkleber helfen.



Bauabschnitt 25

Benötigte Bauteile

→ BT_12 bis 16

Benötigte ZK Produkte

→ Keine

Benötigtes Werkzeuge

→ Klebstoff

Besondere Bemerkung

→ Keine

Beschreibung

Nun wird im Vorletzten Schritt noch das Dekor Material Stirnseitig, wie abgebildet angeklebt.



Bauabschnitt 26

Benötigte Bauteile

→ BT_207

Benötigte ZK Produkte

→ 20x M2 Mutter (Pro Achse)

Benötigtes Werkzeug

→ M2 Nusschrauber

Besondere Bemerkung

→ Keine

Beschreibung

Im Finalen Schritt werden vorab die Felgen mit dessen Reifen ausgestattet.

Und abschließend auf die Radnaben aufgesteckt, und mit diesen Verschraubt.

