

Bauanleitung

Modulares Tieflader System Ultimate – 4, 5 & 6-Achs Nachlaufmodul (Ohne Achspendel)



Allgemeine Informationen zu unseren 3D Druck Datensätzen

Bitte beachten Sie, das dieser von Ihnen erworbene 3D Druck Datensatz, nach dem Deutschen Urheberrecht behandelt wird, und somit ausschließlich der Privaten und nicht Kommerziellen Nutzung unterliegt. Ein weiterer Verkauf, Vermietung und/oder Öffentliche Verbreitung, ist ohne Zustimmung des Urhebers nicht gestattet.

Sollte ein Interesse zu einer Gewerblichen Nutzung bestehen, stehen wir Ihnen gerne für weitere Rückfragen zur möglichen Lizenzierung zur Verfügung.

Darüber hinaus, ist dieser Datensatz nach Ihrem Kauf mit einer Personalisierten Kopierschutzmaßnahme versehen.

Mitwirken & Community

Unsere 3D Druck Datensätze haben eine Umfangreiche Testphase durchlaufen, dennoch kann es hier und da zu vereinzelt Fehlern kommen, welche uns selbst bis dato nicht aufgefallen sind.

Gerne nehmen wir uns daher Ihre Kritik zu Herzen, und versuchen diese Gut möglichst zu Optimieren.

Teile uns hierzu bitte die BT (Bauteilnummer) mit, wir nehmen uns Umgehend diesem Fehler an und stellen selbstverständlich Zeitnahe Updates zur Verfügung.

Sollte ein Aktiver Austausch mit unseren Community Mitgliedern gewünscht sein, bieten wir Ihnen hierzu unser Forum im Onlineshop. Oder alternativ gerne auch unsere Interaktive WhatsApp Community Gruppe.

Modellbezogene Informationen

Sollten Sie dieses Modell in den unten Folgenden Versionen gekauft haben, beachten Sie bitte das dieses Dokument Einheitlich gestaltet ist. Da es sich hierbei um ein Basis Modell in unterschiedlichen Versionen handelt.

Modelle

- ➔ 4-Achs Nachlaufmodul
- ➔ 5-Achs Nachlaufmodul
- ➔ 6-Achs Nachlaufmodul

Für mögliche Rückfragen wenden Sie sich bitte via E-Mail unter Angabe der Bestellnummer an:

info@gallinger-grafikdesign.de

HINWEIS:

Kennzeichnung MVD bezieht sich auf den Modellbau Schraubenhandel Vertrieb Dreieich.

Zukauf Produkte

Die Zukaufprodukte können entweder direkt als Bundle über unseren Onlineshop bezogen werden. Oder über den gängigen Zubehörhandel.

Schrauben & Muttern

(Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)

- ➔ 2x M2 Sechskant – 10mm (MVD)
- ➔ 2x M2 Sechskant – 12mm (MVD)
- ➔ 4x M2 Unterlegscheibe (MVD)
- ➔ 4x M2 Mutter (MVD)

- ➔ 16x M2 Mutter
- ➔ 4x M2 Langmutter 35mm

- ➔ 4x M2 Gewindestange 58mm & 115mm

- ➔ 8x M3 LK 10mm
- ➔ 2x M3 LK 16mm

- ➔ 13x M3 SK 16mm

- ➔ 6x M3 Unterlegscheibe

- ➔ 11x M3 Mutter
- ➔ 4x M3 Sicherungsmutter

Elektronische Komponenten

(Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)

- ➔ 1x Beleuchtung
- ➔ 2x 20kg Servo (Flache Bauform)

Zubehör Komponenten

(Stückzahlen finden Sie in den Bauabschnitten)

- ➔ 2x 4x10x5mm Kugellager

Bauabschnitt 1

Benötigte ZK Produkte

- ➔ 3x M3 Unterlegscheibe
- ➔ 2x M3 Sicherungsmutter
- ➔ 1x M3 LK 16mm
- ➔ 1x M3 SK 16mm
- ➔ 1x 4x10x5mm Kugellager

Benötigtes Werkzeug

- ➔ M3 Innensechskant

Besondere Bemerkung

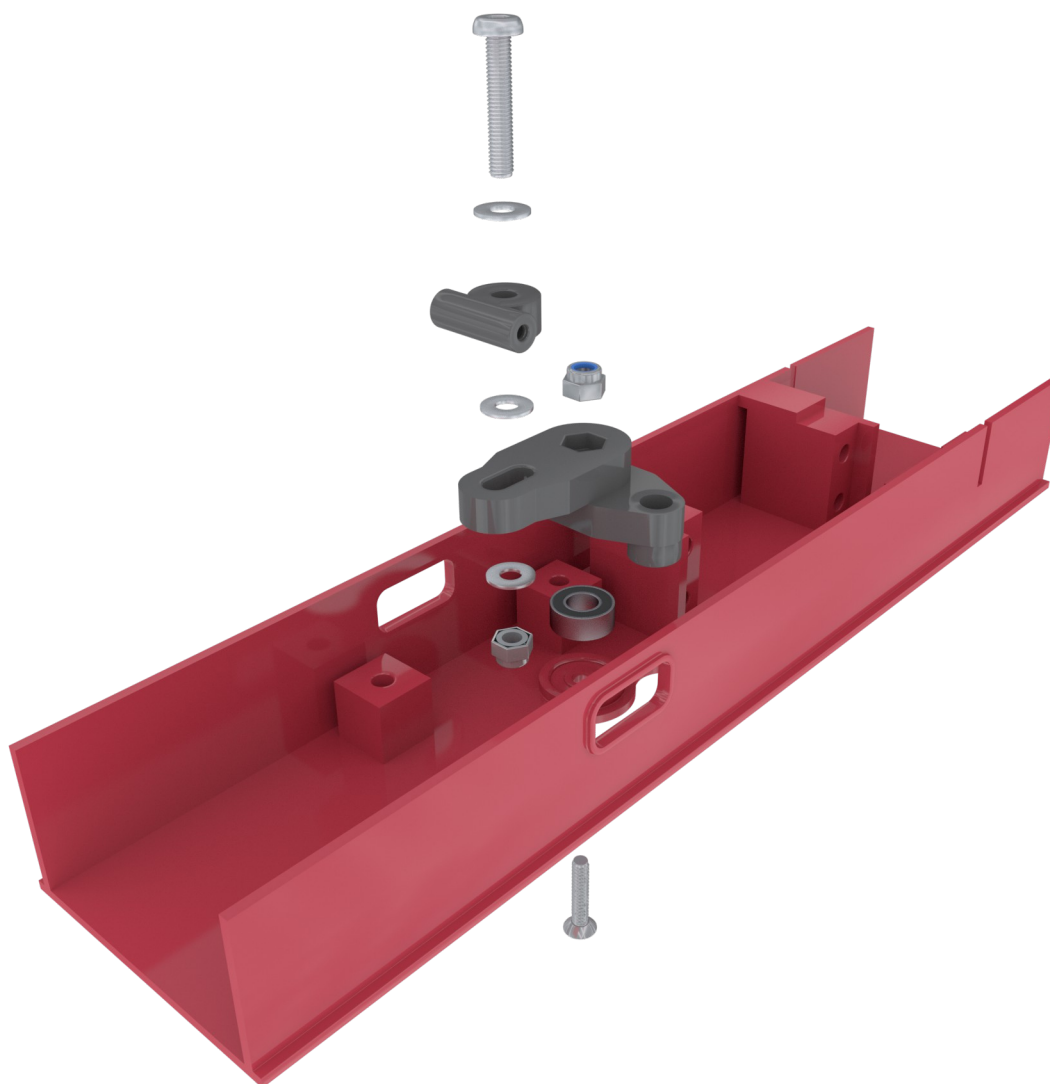
- ➔ Keine

Im ersten Arbeitsschritt wird die Lenkgeometrie wie abgebildet montiert.

Hierzu wird der Übertrager mit dem Spurkopf verbunden, und anschließend in der Abdeckung verschraubt.

Vorab wird unterseitig vom Übertrager das Kugellager eingesetzt, und der Spurkopf an jeder Kontaktfläche mit Unterlegscheiben leicht fest verschraubt.

Es muss auf dem Langloch weiterhin leichtgängig beweglich bleiben.



Bauabschnitt 2

Benötigte ZK Produkte

- ➔ 1x M2 Gewindestange (115mm)
- ➔ 8x M2 Mutter
- ➔ 2x M2 Langmutter (35mm)
- ➔ 2x M2 Kugelkopf

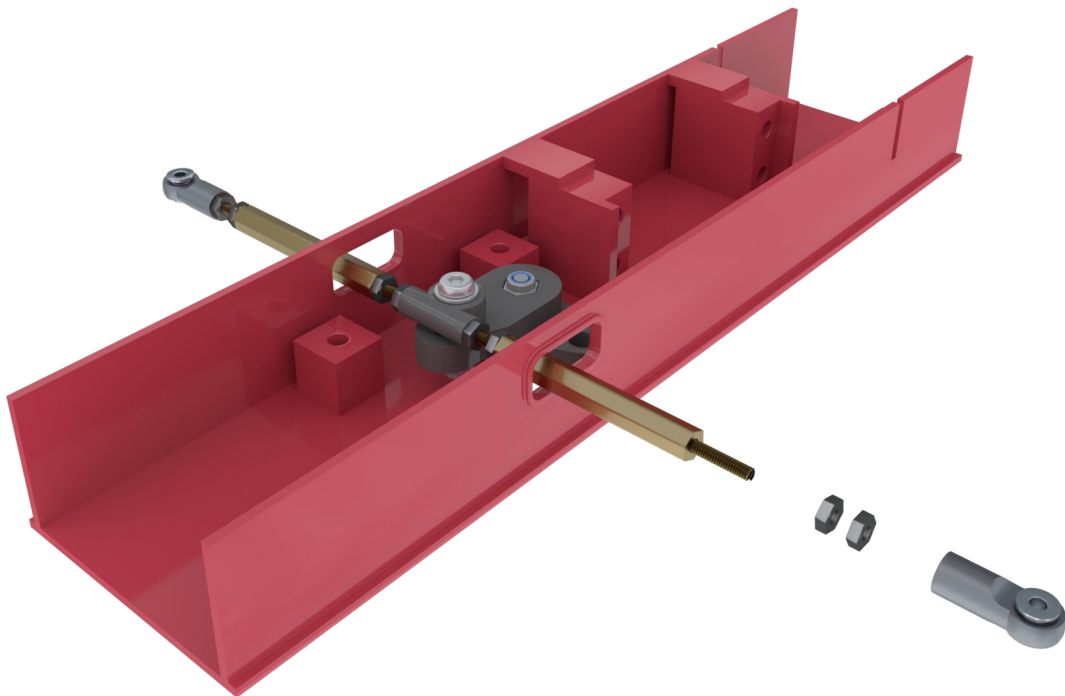
Benötigtes Werkzeug

- ➔ M3 Innensechskant
- ➔ M5 Innensechskant

Besondere Bemerkung

- ➔ Keine

In diesem Schritt wird die Spurstange welche vom Spurkopf ab geht Montiert.
Hierzu wird vorab wie abgebildet die Zugeschnittene Gewindestange (115mm) Zentriert in den Spurkopf eingeschraubt.
Anschließend jeweils gegenseitig Kontern wie abgebildet mit Muttern und den beiden Langmuttern.
Falls die Gewindestange 3-Teilig sein sollte.
Zusätzlich wird die Gewindestange durch das aufschrauben der Muttern mehr Fixiert, und verliert an Elastizität.
Abschließend werden die Kugelköpfe aufgeschraubt.
Mit einem Lochabstand von 132mm
Die Feinabstimmung erfolgt zum späteren Zeitpunkt mit den Pendelachsen.



Bauabschnitt 3

Benötigte ZK Produkte

- 1x 20kg Servo (Flache Bauform)
- 4x M3 LK 10mm
- 2x M2 Mutter (MVD)
- 2x M2 Unterlegscheibe (MVD)
- 1x M2 Sechskant 10mm (MVD)
- 1x M2 Sechskant 12mm (MVD)
- 2x M2 Kugelkopf
- 1x M2 Gewindestange (58mm)

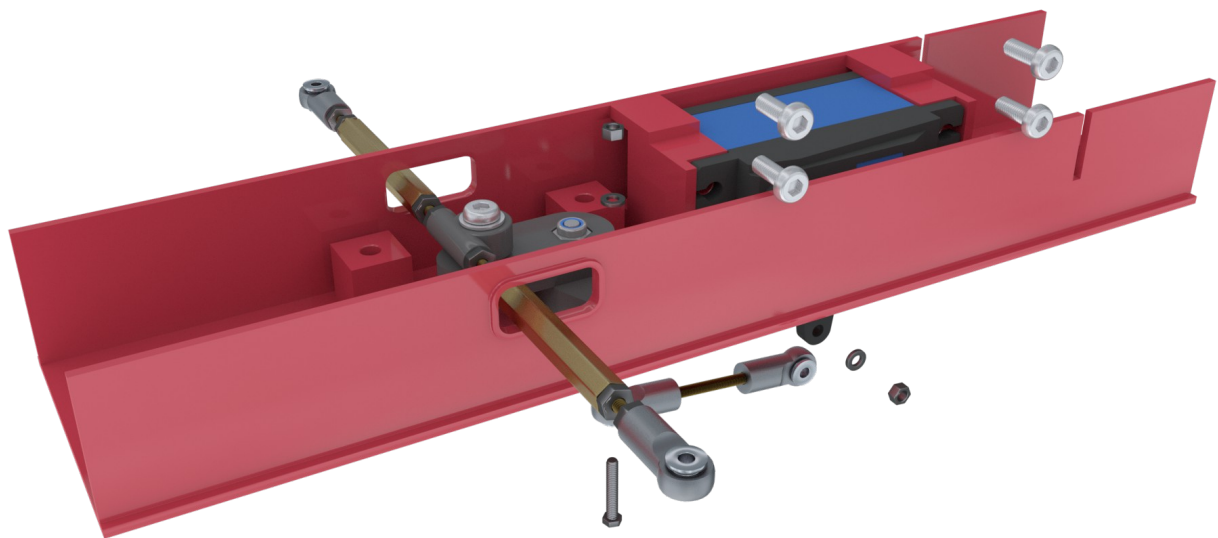
Benötigtes Werkzeuge

- M3 Innensechskant
- M2 Sechskant Nuss

Besondere Bemerkung

- Keine

In Nun wird vorab der 20kg. Servo in dessen Halterung montiert, und mittels 4x Linsenkopf 10mm mit dieser Verschraubt. Anschließend wird die Zug/Schubstange unterseitig am Servohorn mittels der M2 Sechskant 10mm sowie Unterlegscheibe und zugehöriger Mutter verschraubt. Auf der anderen Seite, nach identischer Methode am Übertrager.



Bauabschnitt 4

Benötigte ZK Produkte

→ keine

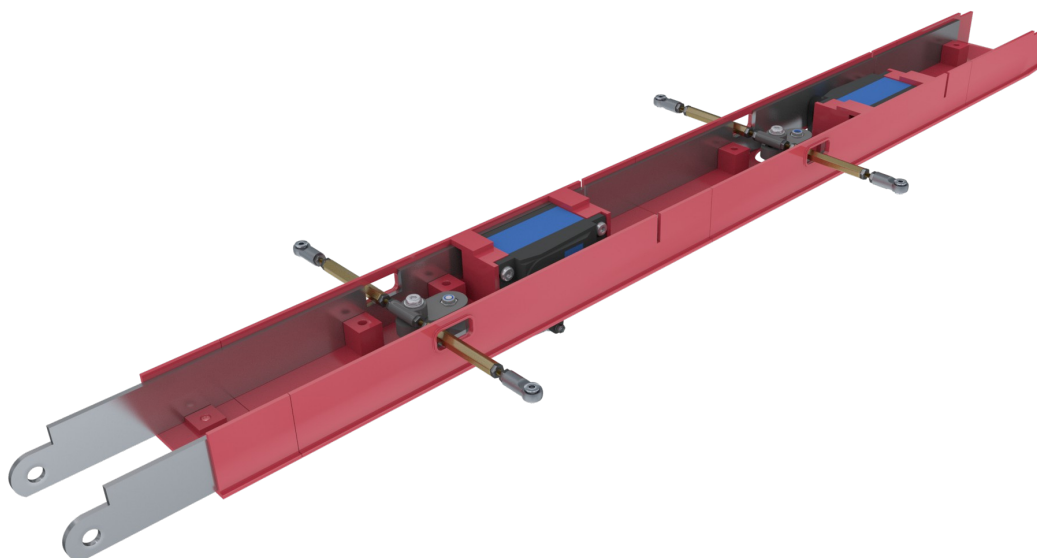
Benötigte Werkzeuge

→ keine

Besondere Bemerkung

→ Keine

Wie abgebildet müssen nun die Verstärkungsprofile eingefädelt werden, sowie die Lenkgeometrie für den zweiten Servo Sockel wiederholt werden.



Bauabschnitt 5

Benötigte ZK Produkte

→ keine

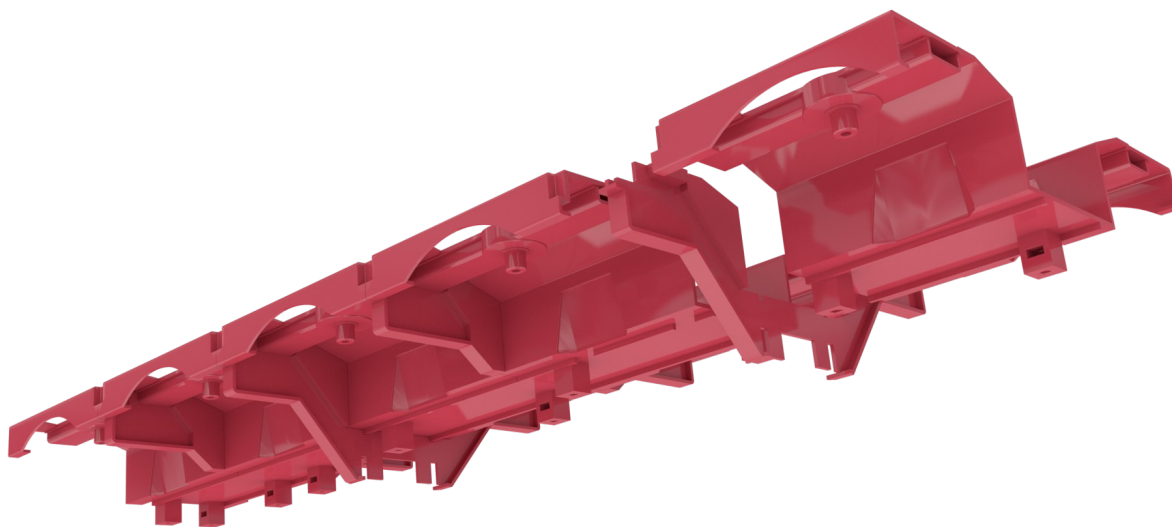
Benötigte Werkzeuge

→ keine

Besondere Bemerkung

→ Keine

In diesem Schritt werden nun die Deckrahmen mit den Unterflurrahmen zusammengesteckt, und an den Kontaktflächen miteinander verklebt. Hierbei ist darauf zu achten, dass die korrekte Reihenfolge nach Datensatzvorgabe eingehalten wird. Da es teils geringe Unterschiede in den Baustrukturen gibt.



Bauabschnitt 6

Benötigte ZK Produkte

- 9x M3 SK 16mm
- 9x M3 Mutter

Benötigtes Werkzeug

- M3 Innensechskant

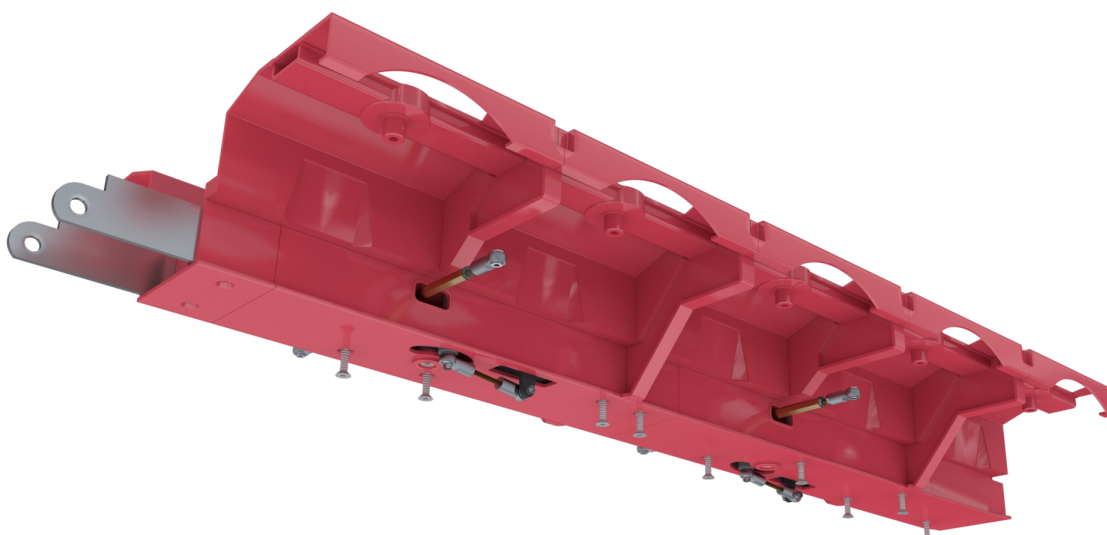
Besondere Bemerkung

- Keine

Nun wird der Unterbaurahmen sowie die Deckrahmen miteinander Verheiratet.

Dazu werden beide Vormontierte Baugruppen einfach zusammengesteckt, und an den Kontaktstellen miteinander verschraubt.

Hierbei ist darauf zu achten, das in den Mutterfassungen entsprechend die M3 Muttern vorab eingesetzt wurden. Klebstoff kann hierbei helfen, die Muttern an Positionen zu halten, ohne das diese immer herausfallen.



Bauabschnitt 7

Benötigte ZK Produkte

- 2x M3 SK 16mm
- 2x M3 Mutter

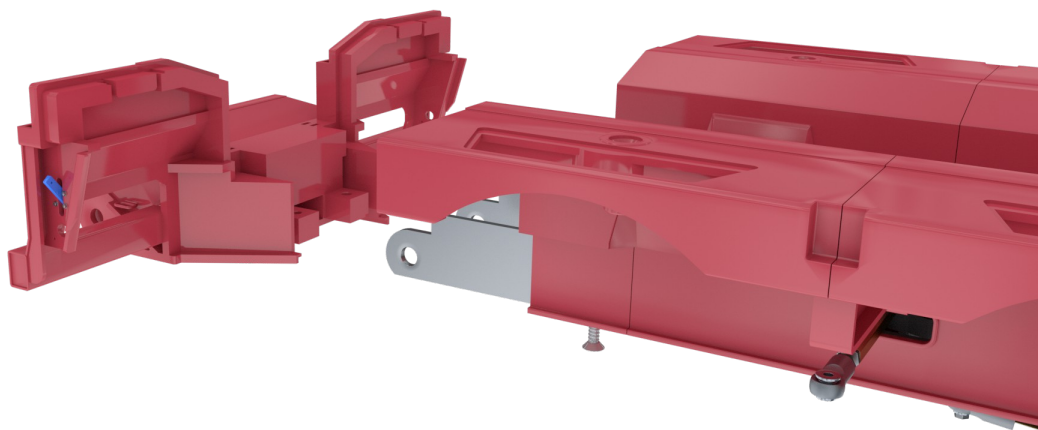
Benötigte Werkzeuge

- M3 Innensechskant

Besondere Bemerkung

- Keine

Nun wird die Stirnblende auf die Vormontierte Einheit aufgesteckt, und mit dieser an dessen Kontaktflächen verklebt. Zusätzlich ist darauf zu achten, nachdem zusammenstecken die beiden Schraubpunkte mithilfe der Senkkopfschrauben zu Fixieren.



Bauabschnitt 8

Benötigte ZK Produkte

→ keine

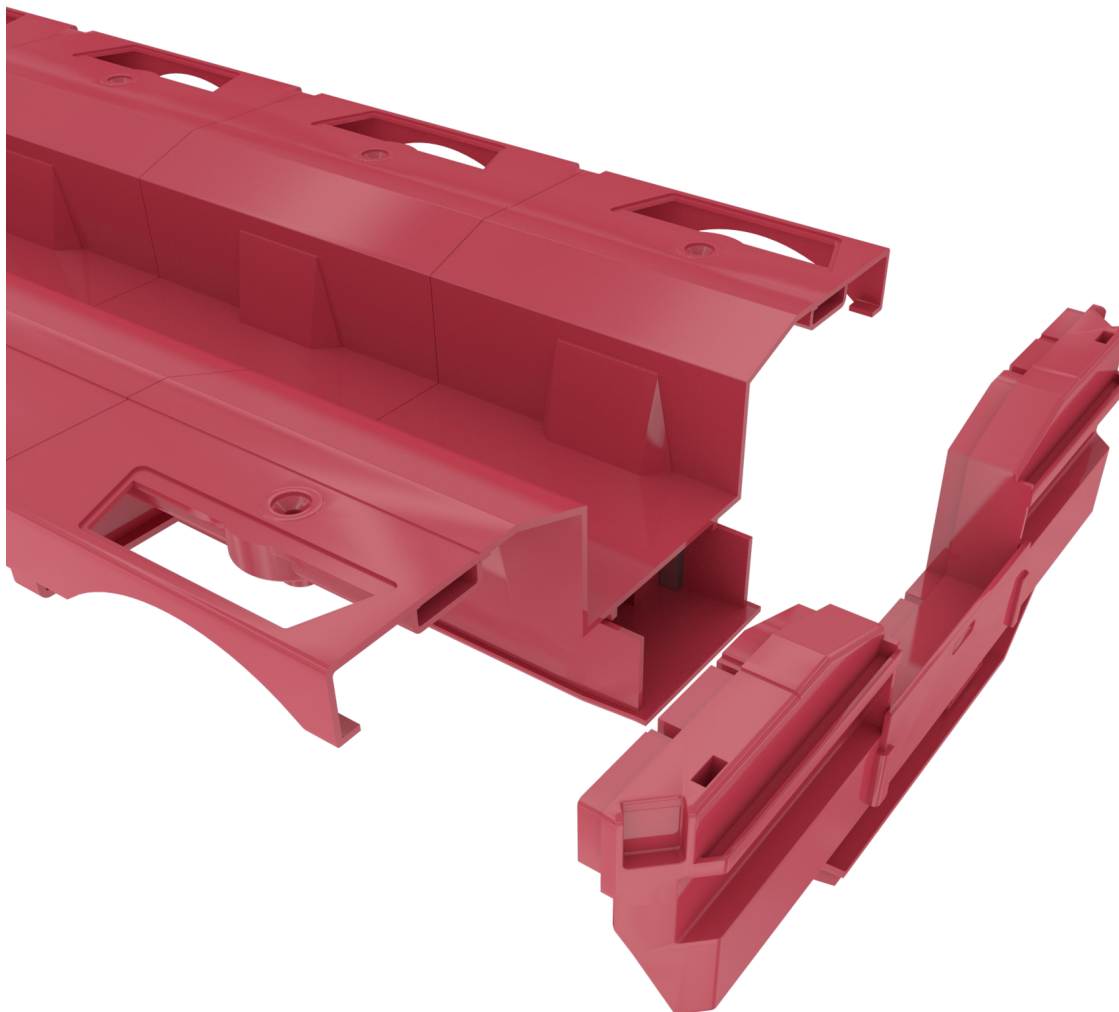
Benötigte Werkzeuge

→ keine

Besondere Bemerkung

→ Keine

Nun wird die Heckblende in diesem Schritt aufgesteckt, und ebenfalls an dessen Kontaktflächen miteinander verklebt.



Bauabschnitt 9

Benötigte ZK Produkte

→ keine

Benötigte Werkzeuge

→ keine

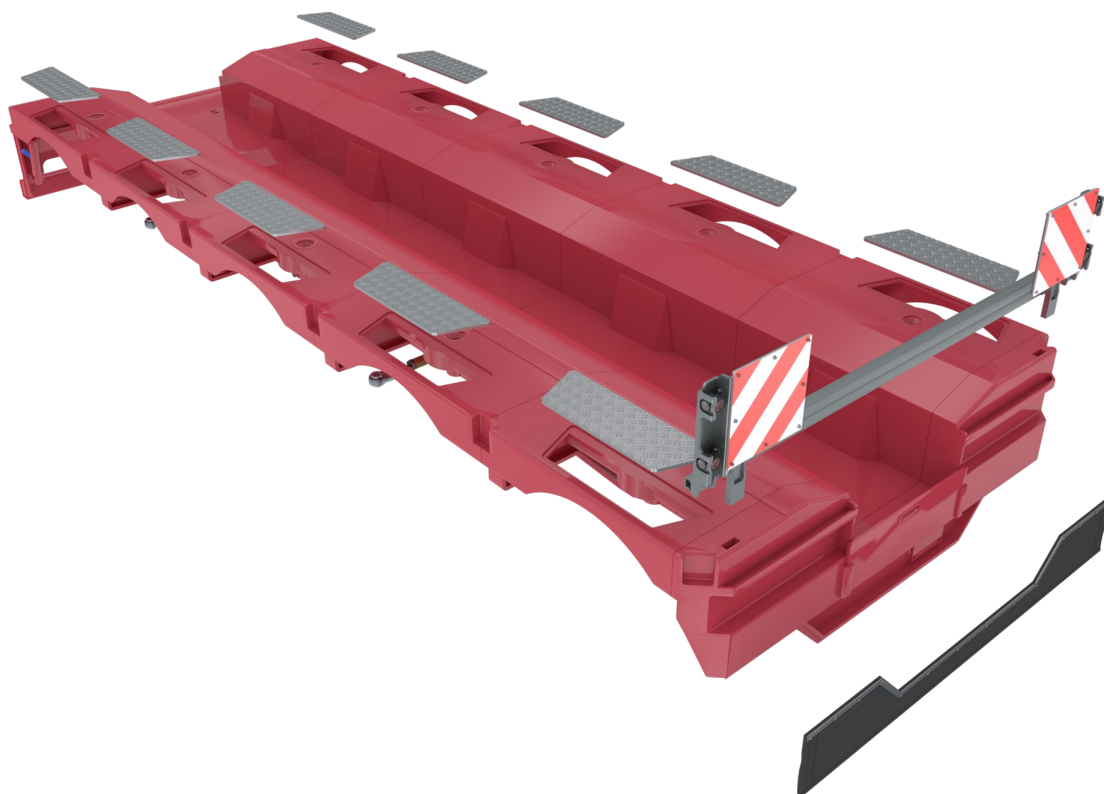
Besondere Bemerkung

→ Keine

In diesem Arbeitsschritt wird nun das Dekormaterial zum ersten Teil am Modell Montiert wie abgebildet.

Bei den Riffelblechplatten wird jedoch empfohlen diese noch nicht zu Kleben, solange die Achspendel noch nicht drunter sitzen.

Da die Öffnung für Montagezwecke noch benötigt wird.



Bauabschnitt 10

Benötigte ZK Produkte

→ Beleuchtung

Benötigte Werkzeuge

→ keine

Besondere Bemerkung

→ Keine

In diesem letzten Arbeitsschritt wird das übrige Dekormaterial am Modell Montiert.

Dazu zählen die Zurrpunkte, mögliche Aufkleber und Detailbauteile wie Luftanschlüsse etc.

Ebenfalls findet nun die Beleuchtung ihren Platz, dessen Leitung durch den Unterbaurahmen geführt werden kann.

